

ЗАТВЕРДЖУЮ  
В.о. директора  
ДП "Вінницятрансприлад"

С.І. Замковий

24.06.2015 р.

**ІНСТРУКЦІЯ**  
**з експлуатації запірно-пломбувальних пристроїв.**  
**Способи накладання запірно-пломбувальних пристроїв**  
**на вагони і контейнери**  
**25.7-01057491-01 ІЕ**

РОЗРОБЛЕНО  
Головний інженер  
ДП "Вінницятрансприлад"

С.Ф. Шаповалов

18.06.2015 р.

## ЗМІСТ

|   | С. |
|---|----|
| 1 ОПИС І РОБОТА   | 3  |
| 1.1 Призначення ЗПП   | 3  |
| 1.2 Технічні характеристики   | 3  |
| 1.3 Конструкція і принцип роботи  | 4  |
| 1.4 Маркування  | 7  |
| 1.5 Пакування   | 7  |
| 2 СПОСОБИ НАКЛАДАННЯ ЗПП НА ВАГОНИ І КОНТЕЙНЕРИ                             | 7  |
| 3 ПОРЯДОК ЗНЯТТЯ ЗПП  | 28 |
| Додаток А Перелік скорочень назв станцій, які наносяться на<br>пломбі-шайбі | 29 |
| Додаток Б Перелік документів, на які є посилання                            | 35 |

Ця Інструкція поширюється на запірно-пломбувальні пристрої (ЗПП) типу "Варта-Універсал М", "Капкан", "Варта-Секюр", "ЛЮКС", "Варта Л", "Варта М", якими пломбуються вагони і контейнери при відправленні вантажів залізницями України, і призначена для ознайомлення вантажовідправників та інших працівників залізничного транспорту зі способами накладання ЗПП на різні види рухомого складу (криті вагони, вагони-хопери для зерна, вагони-хопери для цементу, цистерни, контейнери, спеціалізовані цистерни тощо).

## **1. ОПИС ТА РОБОТА**

### **1.1 Призначення ЗПП**

1.1.1 ЗПП типу "Варта-Універсал М", "Капкан" і "Варта-Секюр" застосовуються для одночасного пломбування і запирання вагонів і контейнерів усіх типів, які мають пломбувальні вушка з отворами діаметром більше 6,0 мм.

1.1.2 ЗПП типу "Варта Л", "ЛЮКС" та "Варта М" застосовуються для пломбування спеціалізованих вагонів з діаметром пломбувальних отворів від 2,5 до 6 мм (наприклад: для перевезення зріджених газів, кислот, інших рідких хімічних вантажів).

1.1.3 ЗПП призначені для експлуатування на відкритому повітрі, вид кліматичного виконання УХЛ, категорія розміщення 1 згідно з ГОСТ 15150.

ЗПП можуть використовуватися за температури повітря від мінус 60<sup>0</sup>С до плюс 55<sup>0</sup>С і відносній вологості до 100% за температури плюс 25<sup>0</sup>С.

### **1.2 Технічні характеристики**

1.2.1 ЗПП виготовлено відповідно до наведених нижче документів:

- ЗПП "Варта-Універсал М": 0804.00.000М та ТУ У 01057491.013-99;
- ЗПП "Капкан": 0872.00.000 та ТУ У 28.6-01057491-040:2007;
- ЗПП "Варта-Секюр": 0855.00.000 та ТУ У 28.6-01057491-031-2004;
- ЗПП "Варта Л": 0864.00.000 та ТУ У 28.6-01057491-033-2004;
- ЗПП "ЛЮКС": 0879.00.000 та ТУ У 28.6-01057491-042:2007";
- ЗПП "Варта М": 0829.00.000 та ТУ У 32.01057491.023-2000.

1.2.2 Кожний із зазначених типів ЗПП забезпечується сертифікатом відповідності, що виданий Органом з сертифікації, який акредитовано в сфері залізничного транспорту.

### 1.2.3 Основні параметри

| Найменування параметра, розміру  | Од. вим. | ЗПП "Варта-Універсал М", "Капкан", "Варта-Секюр" | ЗПП "Варта Л", "ЛЮКС", "Варта М" |
|--|----------|--|----------------------------------|
| Діаметр канату   | мм       | 5,2  | 2,2                              |
| Довжина канату   | мм       | 250, 350, 450, 550, 650, 1700                    | 350, 450                         |
| Зусилля розмикання, не менше   | кН       | 18   | 3,5                              |
| Зусилля замикавання, не більше   | Н        | 70   | 70                               |
| Максимальне подовження петлі канату ЗПП, що знаходиться у замкнутому стані, при прикладанні зусилля 18 кН, не більше | мм       | 20   | 20                               |

### 1.3 Конструкція і принцип роботи

1.3.1 ЗПП відносяться до групи охоронних технічних засобів одноразового використання, які представляють собою пломбу в єдиній конструкції з пристроєм для блокування.

1.3.2 ЗПП "Варта-Універсал М" (рисунок 1), ЗПП "Капкан" (рисунок 2), ЗПП "Варта-Секюр" (рисунок 3), ЗПП "Варта Л" (рисунок 4), ЗПП "ЛЮКС" (рисунок 5) і ЗПП "Варта М" (рисунок 6) складаються з корпусу 1 з отвором 4, у якому розташований фіксуючий механізм, каната 2 і пломби-шайби 3.

1.3.3 Для замикавання ЗПП вільний кінець каната пропускається через отвори пломбувальних вушок (засувки, скоби, тощо) і потім через отвір у корпусі ЗПП. Фіксація канату відбувається автоматично під дією механізму фіксації, що розташований у корпусі ЗПП.





Рисунок 1 - ЗПП "Варта-Універсал М"

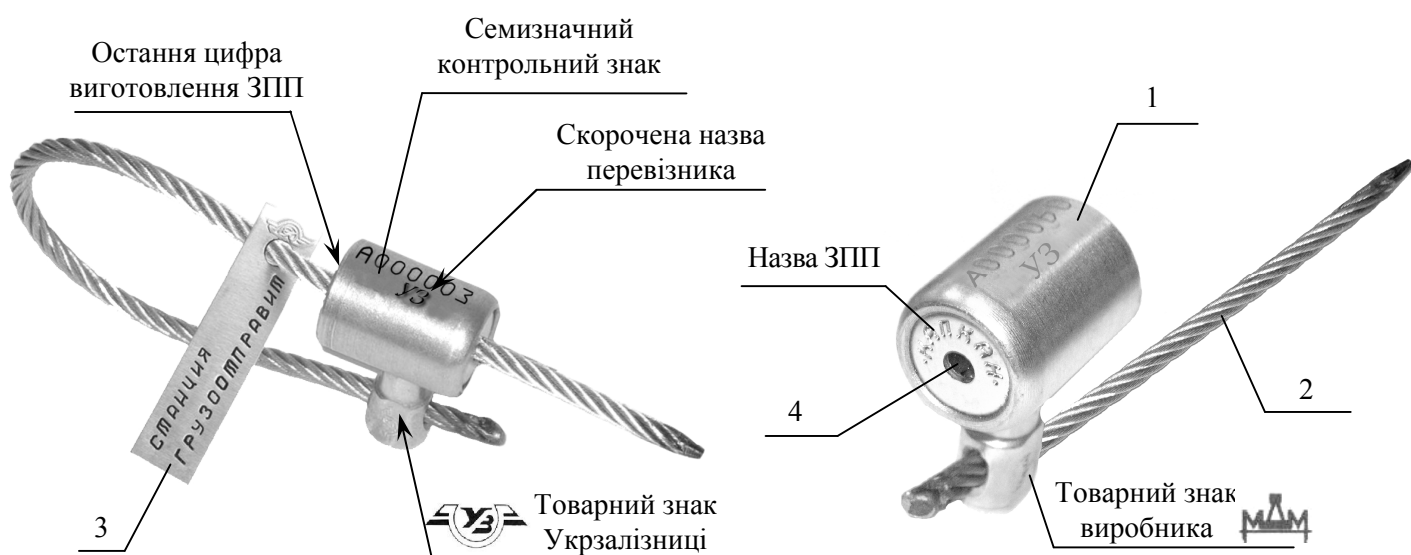


Рисунок 2 – ЗПП "Капкан"

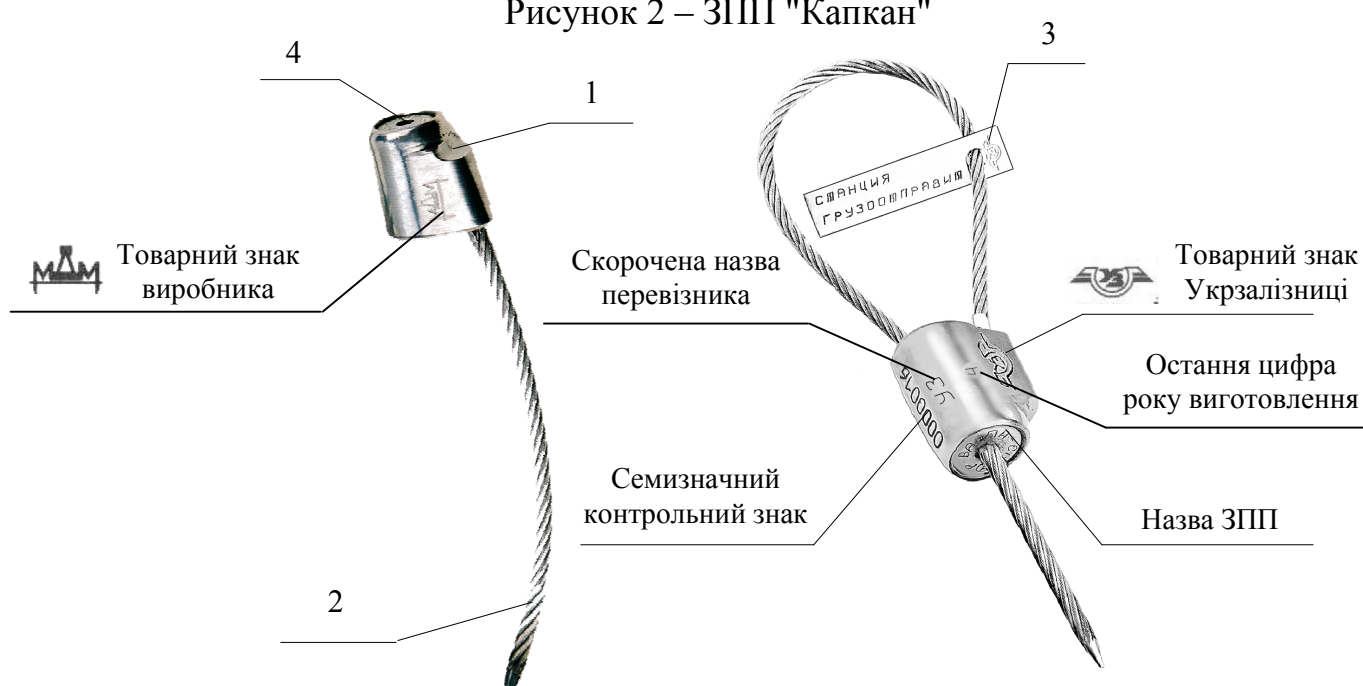


Рисунок 3 - ЗПП "Варта-Секюр"

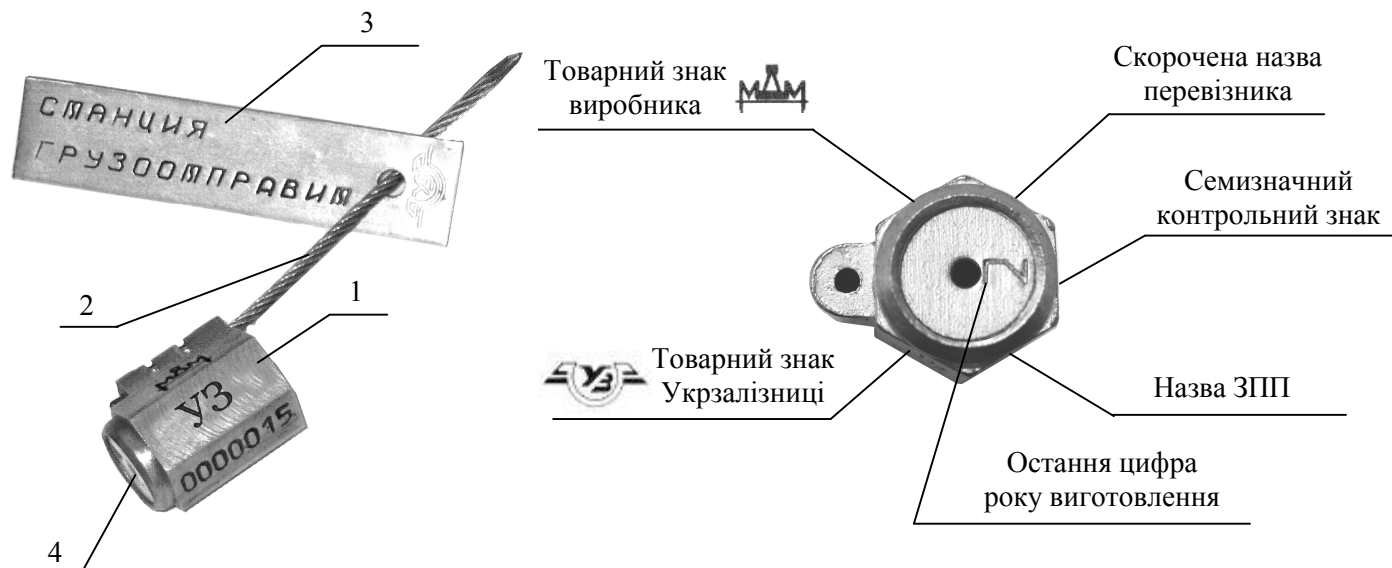


Рисунок 4 - ЗПП "Варта Л"



Рисунок 5 - ЗПП "ЛЮКС"

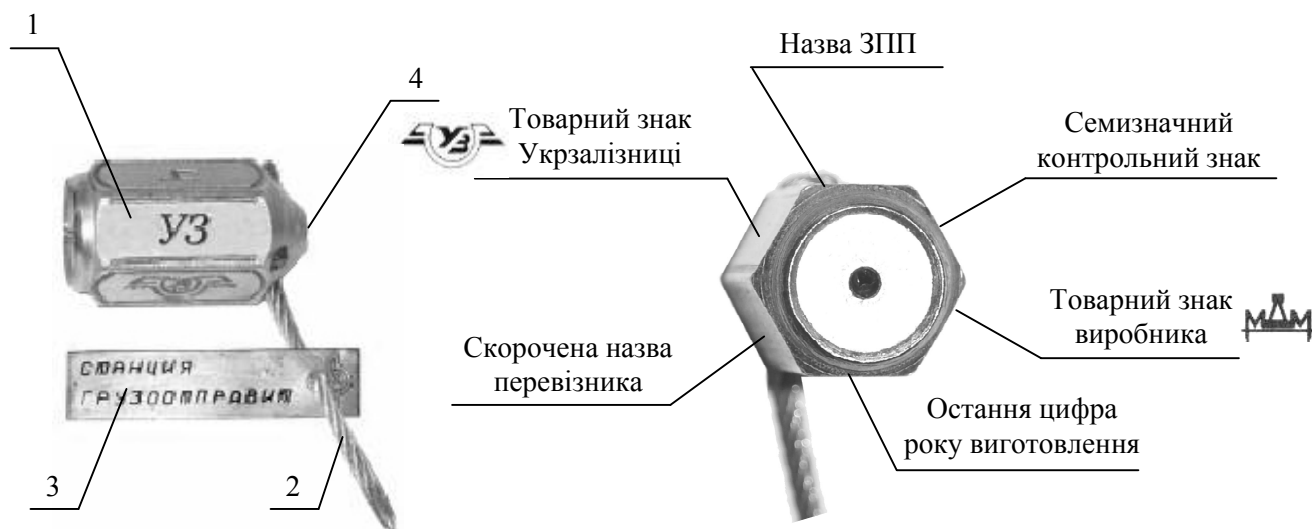


Рисунок 6 - ЗПП "Варта М"

## **1.4 Маркування ЗПП**

На ЗПП нестандартним шрифтом нанесена така інформація:

1.4.1 На корпусі:

- а) скорочена назва перевізника (УЗ);
- б) семизначний контрольний знак (порядковий номер ЗПП), який складається з семи цифр або з літер та цифр;
- в) остання цифра року виготовлення;
- г) назва ЗПП;
- д) товарний знак Укрзалізниці;
- е) товарний знак підприємства-виробника.

1.4.2 На пломбі-шайбі:

1.4.2.1 При пломбуванні вагонів і контейнерів вантажовідправником – юридичною особою:

- а) товарний знак Укрзалізниці;
- б) повне або скорочене найменування станції відправлення (згідно з додатком А);
- в) повне або скорочене найменування відправника (не більше 13 знаків).

1.4.2.2 При пломбуванні вагонів і контейнерів вантажовідправником – фізичною особою:

- а) товарний знак Укрзалізниці;
- б) повне або скорочене найменування станції (згідно з додатком А);
- в) прізвище фізичної особи (не більше 13 знаків).

1.4.2.3 При пломбуванні вагонів і контейнерів станцією:

- а) товарний знак Укрзалізниці;
- б) повне або скорочене найменування станції (згідно з додатком А).

## **1.5 Пакування**

1.5.1 ЗПП упаковуються в пакет з поліетиленової плівки згідно з ГОСТ 10354. При відправленні ЗПП упаковуються в ящики з гофрованого картону згідно з ГОСТ 9142 в кількості відповідно до замовлення, але не більше 100 шт. в кожний ящик. До ЗПП, які постачаються замовнику, підприємством-виробником надається довідка про номери ЗПП.

## **2 СПОСОБИ НАКЛАДАННЯ ЗПП НА ВАГОНИ І КОНТЕЙНЕРИ**

**2.1 Загальний порядок накладання ЗПП на вагони і контейнери всіх типів:**

- а) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу таким чином, щоб після встановлення ЗПП на об'єкт пломбування текст на ній було видно та зручно читати;
- б) пропустити канат через отвори вушок (засувки, скоби, тощо) і отвір у корпусі ЗПП;
- в) підтягнути корпус до нерухомої деталі (вушка, засувки, скоби, тощо);
- г) перевірити надійність фіксації каната в корпусі, для чого потягнути корпус із спробою витягнути канат із корпусу. Зазор між корпусом і вушками (засувками, скобами, тощо) не повинен перевищувати 15 мм (рисунки 7).

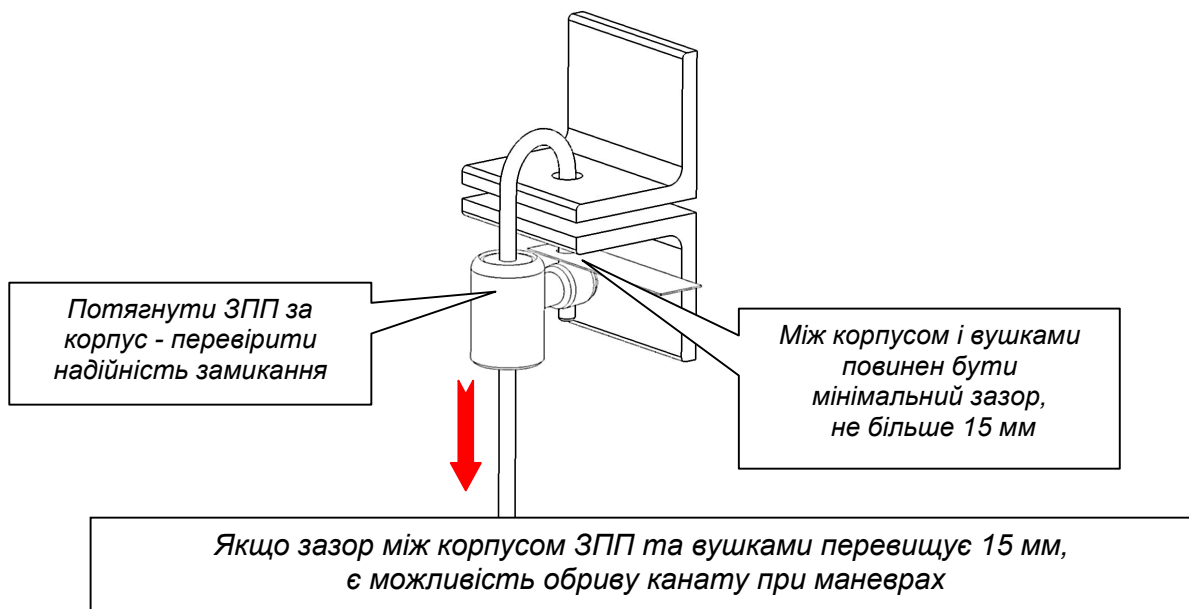


Рисунок 7 - Схема накладання ЗПП

2.1.1 ЗПП накладаються на пристрої, які згідно з технічною документацією призначені для пломбування вагонів (контейнерів) та погоджені Укрзалізницею.

2.1.2 При прийманні вантажів до перевезення агент комерційний, прийомоздавач зобов'язані:

- а) перевірити наявність у вантажовідправника довідки про номери ЗПП, що відвантажені (відпущені) замовнику;
- б) звірити номер ЗПП з номером у довідці;
- в) звірити відповідність тексту, нанесеного на пломбі-шайбі (вантажовідправник, станція відправлення), з перевізними документами;
- г) перевірити правильність накладання ЗПП порядком, зазначеним на рисунку 7;
- д) перевірити відповідність номерів ЗПП з номерами, зазначеними у перевізних документах.

## 2.2 Накладання ЗПП на контейнери

2.2.1 На контейнери всіх типів встановлюється один ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр") з канатом довжиною 350 мм на рукоятку, розташовану зліва на правій половині дверей.

2.2.2 Накладання ЗПП на контейнери здійснюється в такій послідовності (рисунок 8):

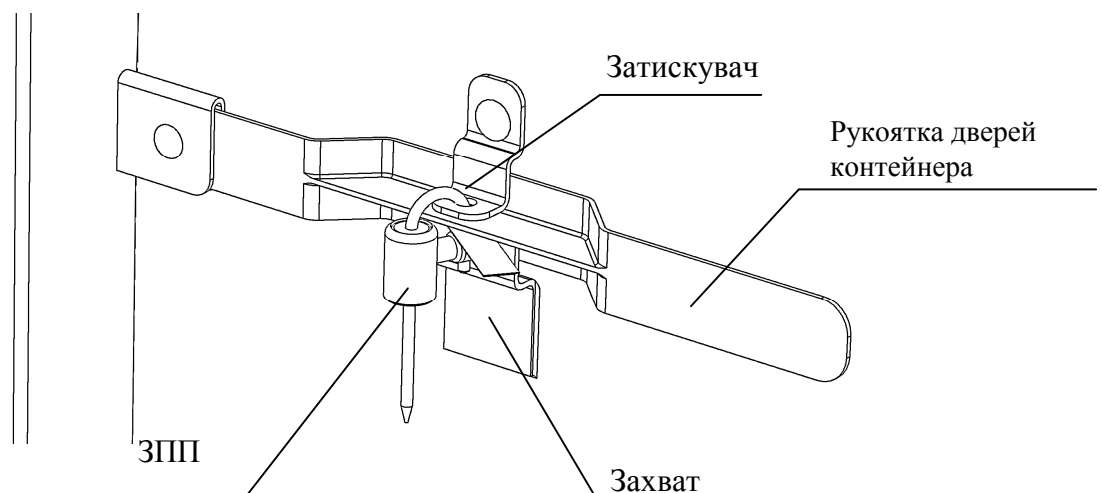


Рисунок 8 – Накладання ЗПП на контейнери

- а) опустити рукоятку дверей контейнера на захват;
- б) надіти пломбу-шайбу на канат ЗПП;
- в) пропустити канат через отвори затискувача і рукоятки;
- г) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- д) підтягнути корпус ЗПП до рукоятки контейнера.

## **2.3 Накладання ЗПП на вагон-хопер для зерна (зерновоз)**

2.3.1 На вагон-хопер для зерна встановлюється сім ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр"): три з канатом довжиною 550 мм – на штурвали розвантажувальних люків і чотири ЗПП з канатом довжиною 350 мм – на кришки завантажувальних люків.

На вагони-хопери для зерна моделей 19-4109-01, 19-4146 виробництва ВАТ "Дніпровагонмаш", моделі 19-9951 виробництва ТОВ ДМЗ "Карпати" встановлюють чотири ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр"): три ЗПП з канатом довжиною 550 мм – на штурвали розвантажувальних люків і один ЗПП з канатом довжиною 350 мм – на механізм пломбування завантажувальних люків.

На вагони-хопери для зерна моделей 19-7053, 19-7053-01, 19-7053-02, 19-7016, 19-7016-01 виробництва ПАТ "Крюківський вагонобудівний завод" встановлюють два ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр"): один ЗПП з канатом довжиною 350 мм – на механізм пломбування розвантажувальних люків і один ЗПП з канатом 350 мм – на механізм пломбування кришок завантажувальних люків.

2.3.2 Накладання ЗПП на штурвали вагона-хопера для зерна здійснюється в такій послідовності (рисунок 9):

- а) зтягнути штурвал до переходу через "мертву точку";
- б) виставити штурвал (в межах вільного ходу) таким чином, щоб шпича штурвалу, яка використовується для пломбування, знаходилась навпроти отвору в кронштейні кріплення гвинта штурвалу;
- в) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- г) пропустити канат ЗПП через отвір кронштейну кріплення гвинта штурвалу та обхопити ним шпичу штурвалу;
- д) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- е) підтягнути корпус ЗПП до штурвалу.

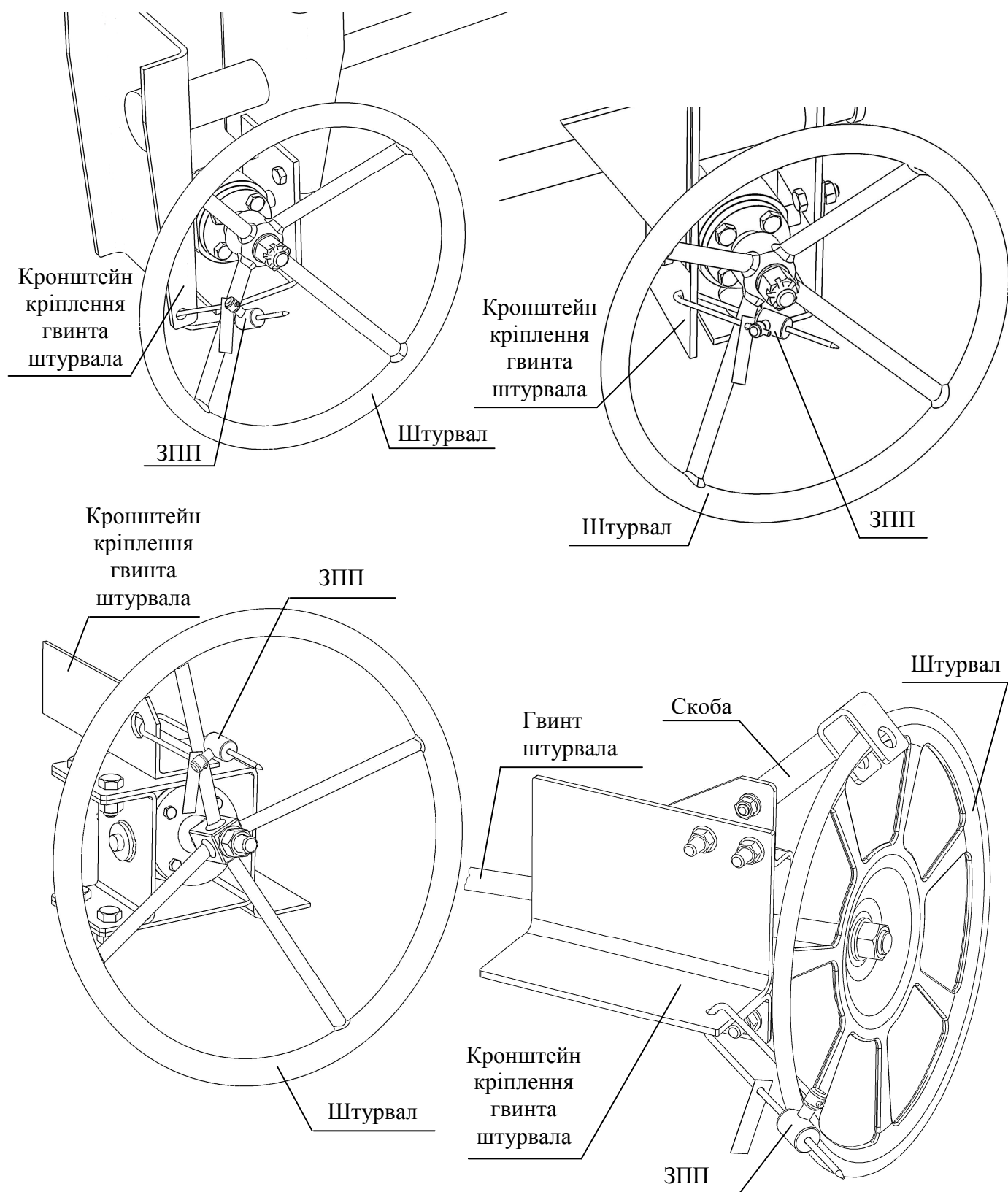


Рисунок 9 – Накладання ЗПП на штурвали розвантажувальних люків вагона-хопера для зерна

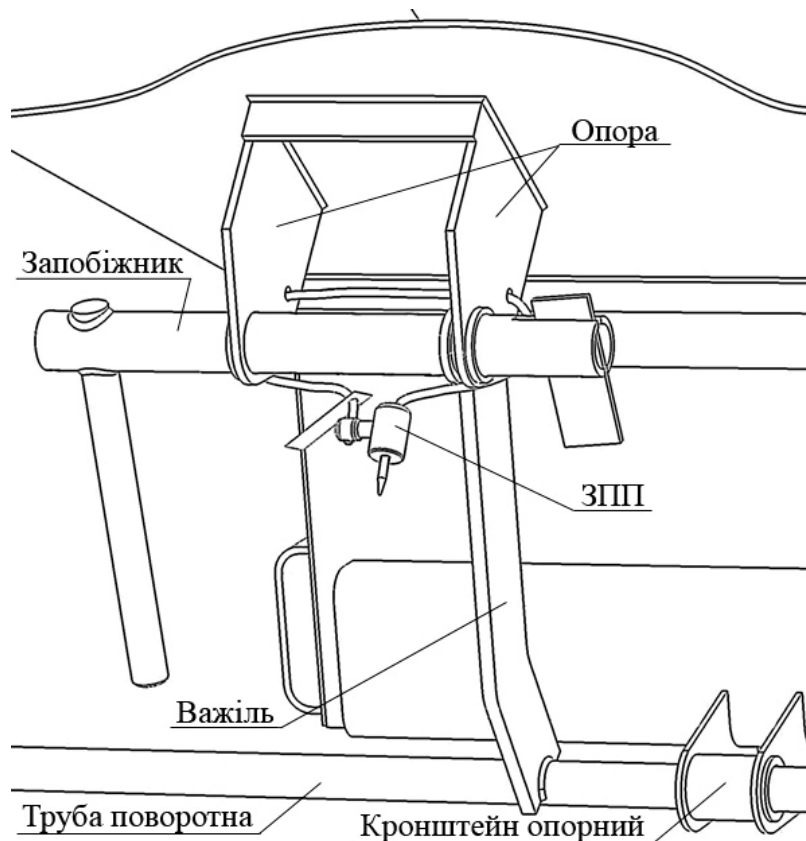


Рисунок 10 – Накладання ЗПП на механізм пломбування розвантажувальних люків вагонів-хоперів для зерна моделей 19-7053, 19-7053-01, 19-7053-02, 19-7016, 19-7016-01

2.3.3 Накладання ЗПП на механізм пломбування розвантажувальних люків вагонів-хоперів для зерна моделей 19-7053, 19-7053-01, 19-7053-02, 19-7016, 19-7016-01 здійснюється в такій послідовності (рисунок 10):

- а) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- б) пропустити канат через отвір у опорі;
- в) пропустити канат через отвір у важелі;
- г) пропустити канат через отвір у опорі;
- д) пропустити канат через отвір в корпусі ЗПП;
- е) підтягнути корпус ЗПП впритул до важеля та опори.

2.3.4 Накладання ЗПП на прямокутні завантажувальні люки вагона-хопера для зерна здійснюється в такій послідовності (рисунок 11):

- а) закрити кришки люків, використовуючи типові замки на вагоні;
- б) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- в) пропустити канат ЗПП через отвір кронштейну, привареного до даху вагона, і отвір планки, привареної до кришки люка;
- г) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- д) підтягнути корпус ЗПП до планки.



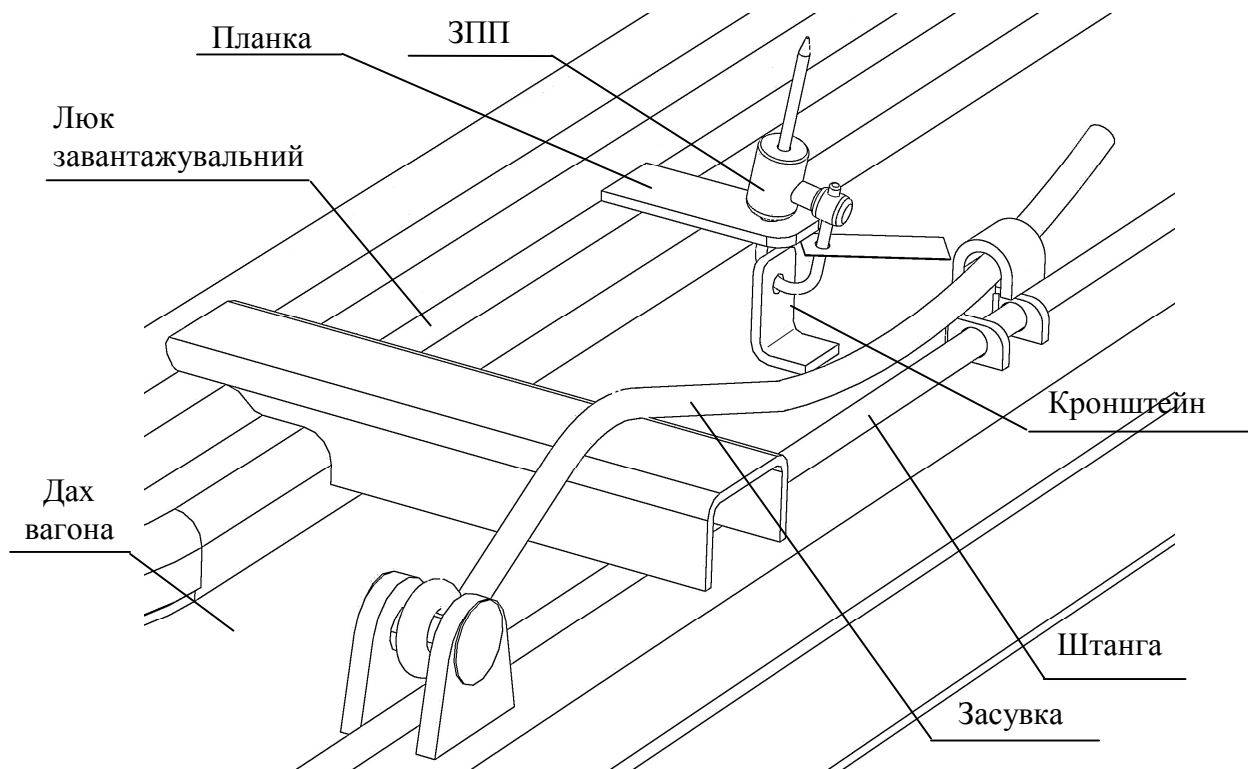


Рисунок 11 - Накладання ЗПП на прямокутні завантажувальні люки вагона-хопера для зерна

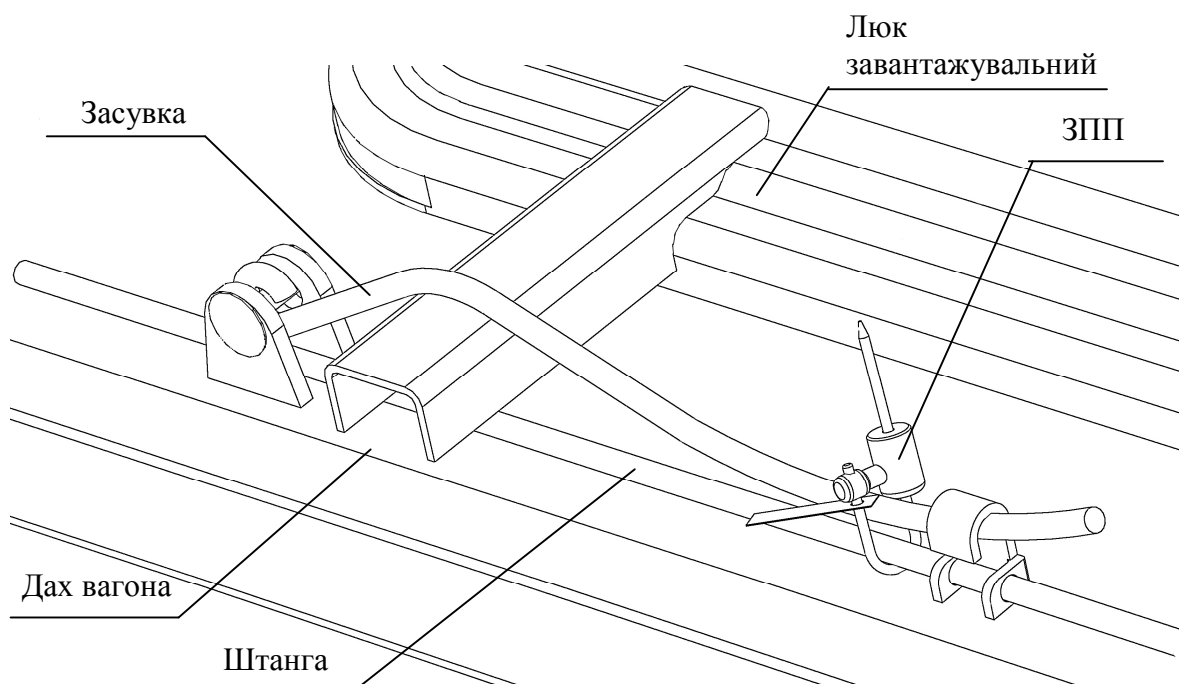


Рисунок 12 – Накладання ЗПП на прямокутні завантажувальні люки вагона-хопера для зерна

2.3.5 Якщо на прямокутних завантажувальних люках відсутні вузли пломбування "планка-кронштейн" (рисунок 11), тимчасово, до облаштування зерновозів цими вузлами, накладання ЗПП на люки здійснюється в такій послідовності (рисунок 12):

- закрити кришки люків, використовуючи типові замки на вагоні;
- надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- обхопити канатом штангу і засувку у місці, зазначеному на рисунку 12;



- г) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- д) підтягнути корпус ЗПП впритул до засувки.

2.3.6 Накладання ЗПП на круглі завантажувальні люки вагона-хопера для зерна здійснюється в такій послідовності (рисунок 13):

- а) закрити кришку люка, опустити ригель на кришку і охопити його засувкою;
- б) зафіксувати засувку штангою;
- в) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- г) пропустити канат через отвір кронштейну, привареного до даху вагона, та отвір ригеля;
- д) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- е) підтягнути корпус ЗПП до ригеля.

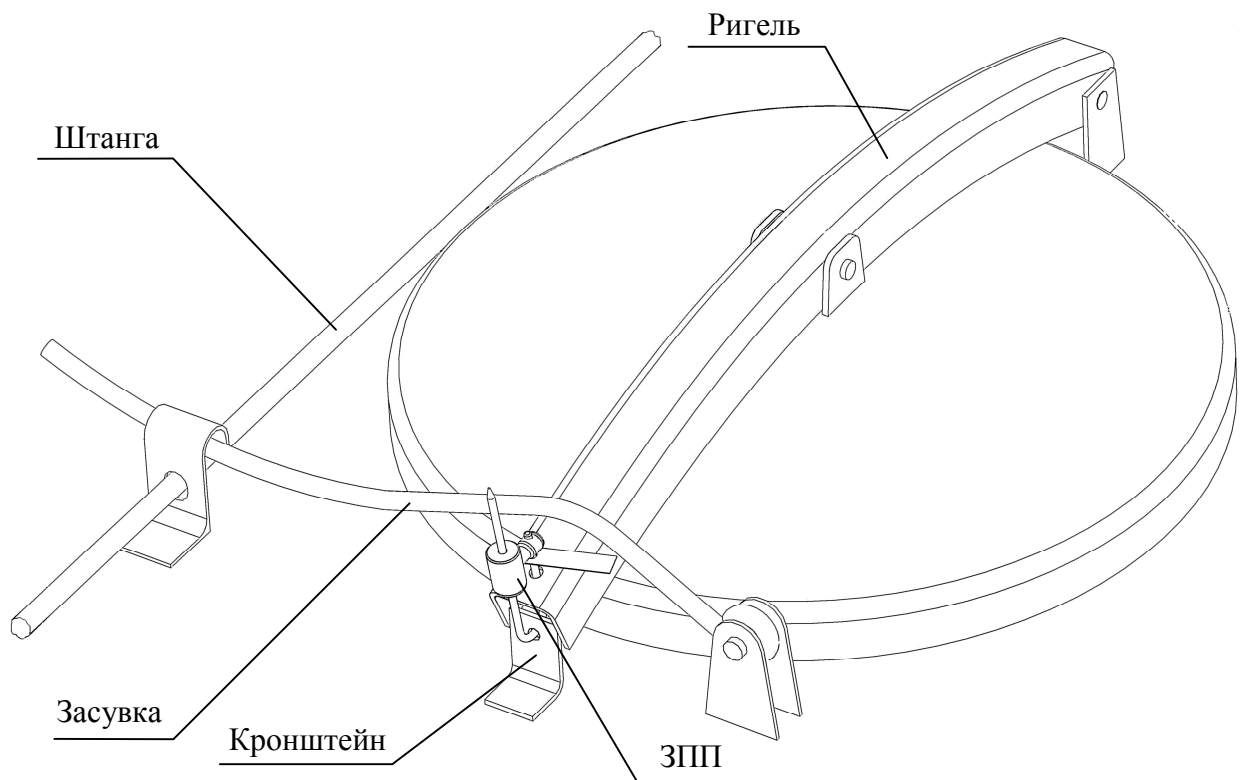


Рисунок 13 - Накладання ЗПП на круглі завантажувальні люки вагона-хопера для зерна

2.3.7 Якщо на круглих завантажувальних люках зерновозів відсутні вузли пломбування "ригель-кронштейн" (рисунок 13) до облаштування зерновозів цими вузлами, накладання ЗПП на люки здійснюється в такій послідовності (рисунок 14):

- а) закрити кришку люка, опустити ригель на кришку, зафіксувати ригель засувкою;
- б) зафіксувати засувку штангою;
- в) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- г) охопити штангу і засувку канатом ЗПП;
- д) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- е) підтягнути корпус ЗПП до засувки.

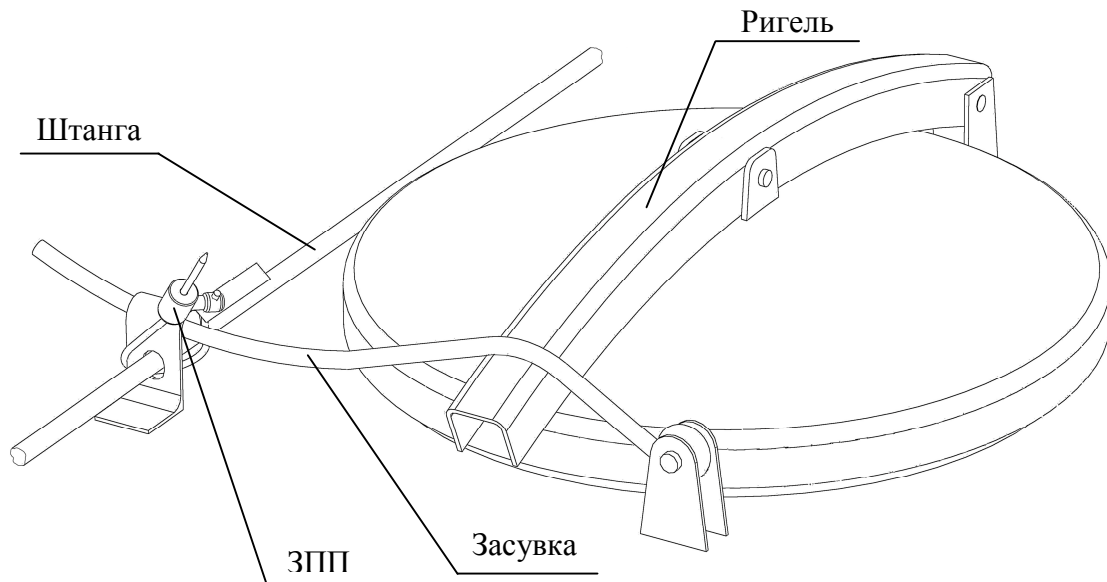


Рисунок 14 – Накладання ЗПП на круглі завантажувальні люки вагона-хопера для зерна

2.3.8 У тих випадках, коли кришка круглого завантажувального люка фіксується ригелем і відкидним болтом, накладання ЗПП на круглий люк здійснюється у такій послідовності (рисунок 15):

- а) закрити кришку люка так, щоб ригель знаходився між кронштейнами № 1 і № 2, привареними до даху вагона;
- б) зафіксувати ригель відкидним болтом;
- в) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- г) пропустити канат через отвір кронштейну № 1, через отвори ригеля та отвір кронштейну № 2;
- д) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- е) підтягнути корпус ЗПП до ригеля.

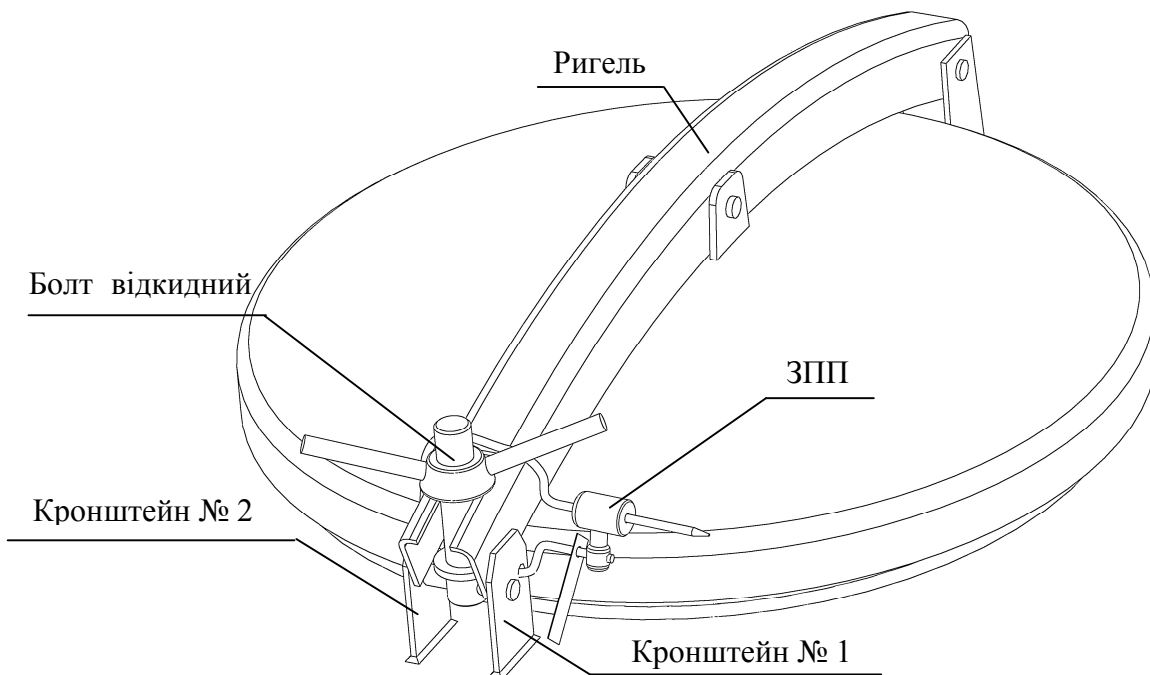


Рисунок 15 - Накладання ЗПП на круглі завантажувальні люки вагона-хопера для зерна

2.3.9 Накладання ЗПП на механізм запирання завантажувальних люків вагонів моделей 19-7053, 19-7053-01, 19-7053-02, 19-7016, 19-7016-01, 19-4109-01, 19-4146, 19-9951 здійснюється в такій послідовності (рисунок 16 та 17):

- а) закрити кришки люків, використовуючи типові замки на вагоні;
- б) надіти на ЗПП пломбу-шайбу;
- в) пропустити канат через отвір в кронштейні;
- г) пропустити канат через отвір у планці;
- д) пропустити канат через отвір в корпусі ЗПП;
- е) підтягнути корпус ЗПП впритул до кронштейна.

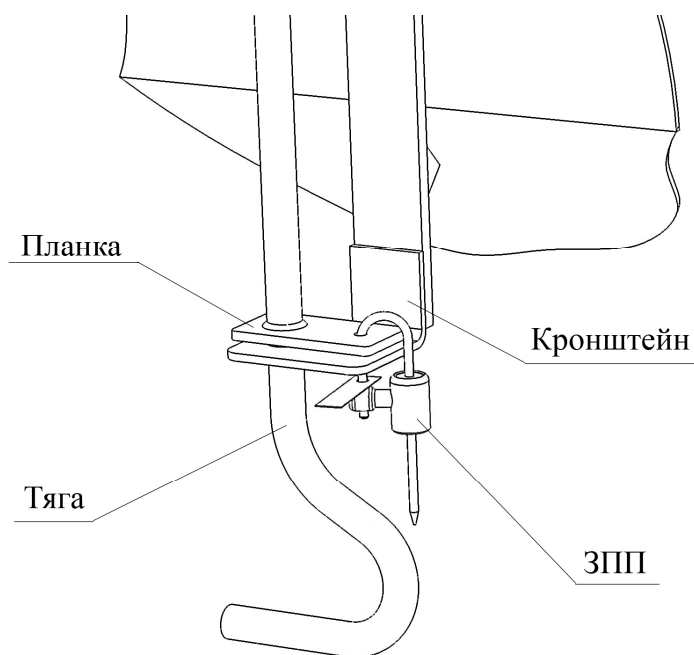


Рисунок 16 – Накладання ЗПП на механізм запирання завантажувальних люків вагонів моделей 19-7053, 19-7053-01, 19-7053-02, 19-7016, 19-7016-01

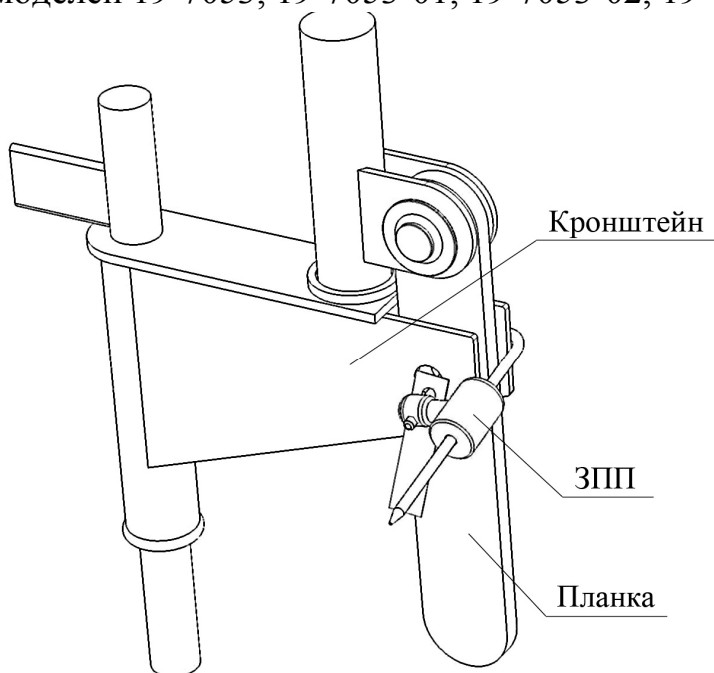


Рисунок 17 – Накладання ЗПП на механізм запирання завантажувальних люків вагонів моделей 19-4109-01, 19-4146 та 19-9951

## 2.4 Накладання ЗПП на вагон-хопер для цементу (цементовоз)

2.4.1 На вагон-хопер для цементу встановлюється шість ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр"): два ЗПП з канатом 650 мм – на штурвали розвантажувальних люків і чотири ЗПП з канатом 350 мм – на кришки завантажувальних люків.

На вагони-хопери для цементу моделі 19-9967 виробництва ТОВ ДМЗ "Карпати" встановлюють три ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр"): два ЗПП з канатом 550 мм – на штурвали розвантажувальних люків і один ЗПП з канатом 350 мм – на механізм пломбування завантажувальних люків .

### 2.4.2 Накладання ЗПП на штурвали розвантажувальних люків

На штурвали розвантажувальних люків накладається по одному ЗПП з канатом довжиною 650 мм. Пломбування штурвалів здійснюється в такій послідовності (рисунок 18):

- а) затягнути штурвал до упору;
- б) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- в) пропустити канат через отвір штурвалу;
- г) пропустити канат через отвір в кронштейні кріплення гвинта та отвір болта кріплення гвинта штурвалу;
- д) охопити канатом шпичку штурвалу, як показано на рисунку 18;
- е) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- ж) підтягнути корпус ЗПП впритул до шпичці штурвалу.

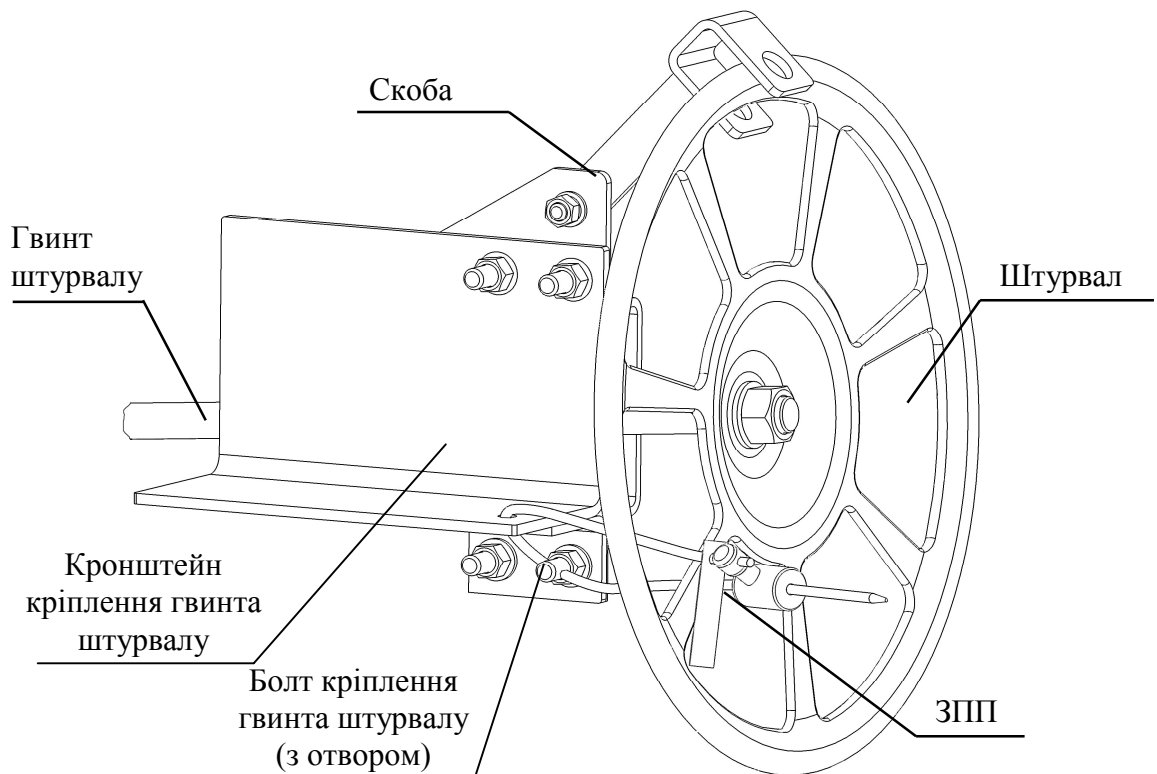


Рисунок 18 – Накладання ЗПП на штурвали розвантажувальних люків вагона-хопера для цементу

2.4.3 Накладання ЗПП на розвантажувальні люки вагонів-хоперів для цементу моделі 19-9967 здійснюється в такій послідовності (рисунок 19):

- а) затягнути штурвал до переходу через "мертву точку";
- б) в межах вільного ходу виставити штурвал таким чином, щоб шпичка штурвалу, за яку буде виконуватись пломбування, знаходилась навпроти отвору в кронштейні кріплення гвинта штурвала;
- в) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- г) пропустити канат через отвір кронштейну кріплення гвинта штурвала та охопити шпичку штурвалу;
- д) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- е) підтягнути корпус ЗПП до шпички штурвалу.

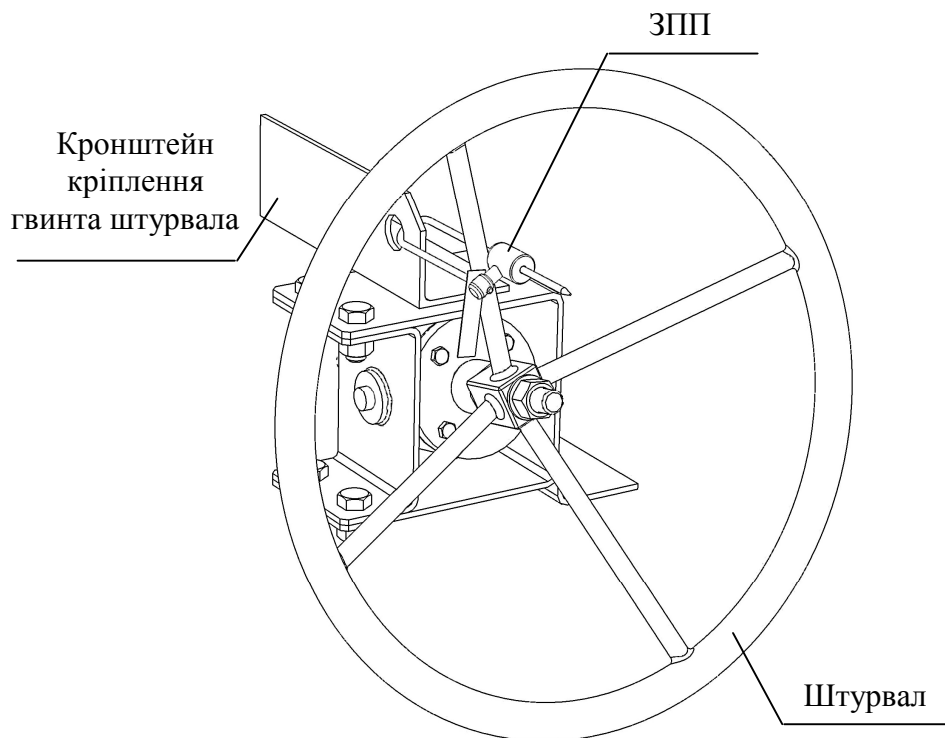


Рисунок 19 – Накладання ЗПП на штурвали розвантажувальних люків вагона-хопера моделі 19-9967

#### 2.4.4 Накладання ЗПП на завантажувальні люки

На завантажувальні люки накладається по одному ЗПП з канатом довжиною 350 мм. Накладання ЗПП здійснюється в такій послідовності (рисунок 20):

- а) закрити замок кришки люка;
- б) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- в) пропустити канат через отвір у кронштейні та охопити ним штангу, що фіксує люк;
- г) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП, підтягнути корпус до кронштейна.

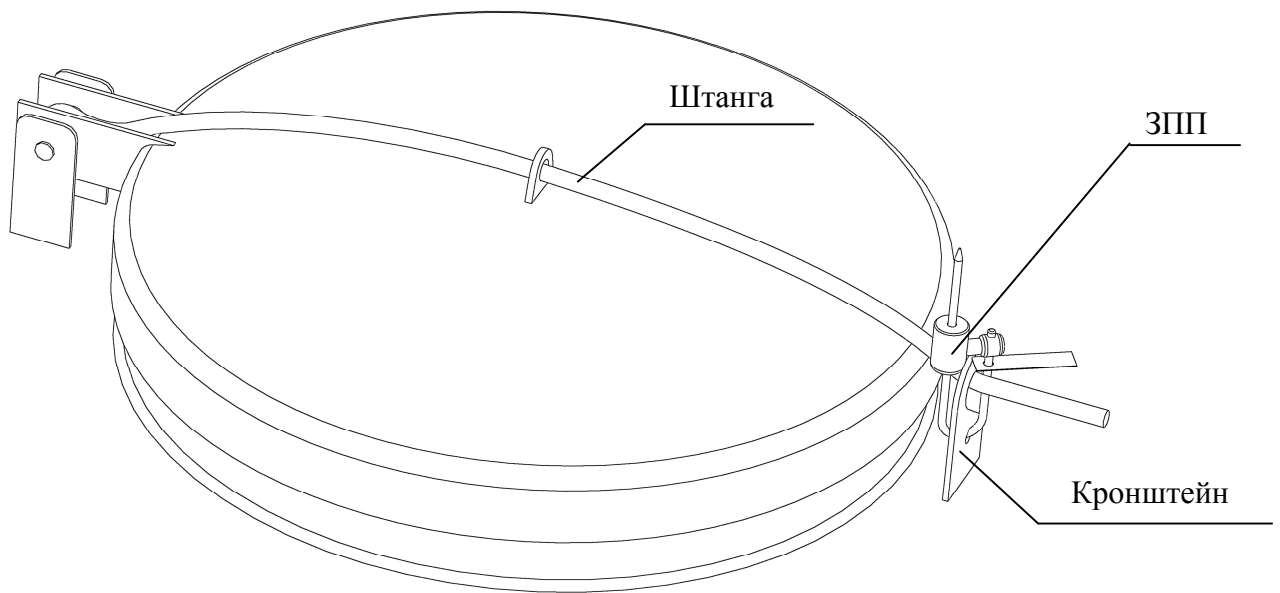


Рисунок 20 – Накладання ЗПП на завантажувальні люки вагона-хопера для цементу

2.4.5 Накладання ЗПП на механізм запирання завантажувальних люків вагонів моделі 19-9967 здійснюється в такій послідовності (рисунок 21):

- а) закрити кришки люків, використовуючи типові замки на вагоні;
- б) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- в) пропустити канат через отвір в кронштейні;
- г) пропустити канат через отвір у планці;
- д) пропустити канат через отвір в корпусі ЗПП;
- е) підтягнути корпус ЗПП впритул до кронштейна.

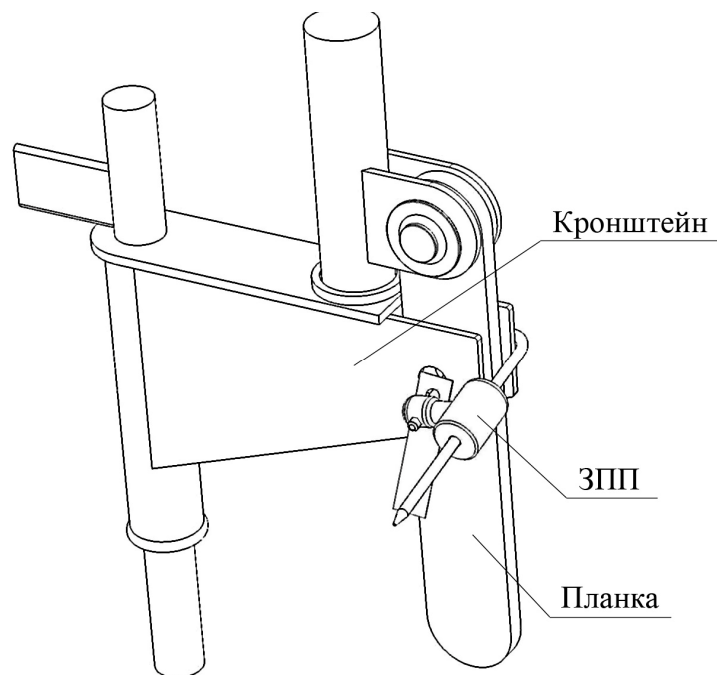


Рисунок 21 – Накладання ЗПП на механізм запирання завантажувальних люків вагонів моделі 19-9967

## 2.5 Накладання ЗПП на криті та ізотермічні вагони

2.5.1 На двері критих вагонів усіх типів та ізотермічних встановлюється по одному ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр") з канатом довжиною 350 мм:

- а) на критому універсальному вагоні - на дверну накладку (рисунок 22);
- б) на критому вагоні для перевезення легкових автомобілів - на запірний пристрій (вушко дверей та вушко стінки вагона – рисунок 23);
- в) на рефрижераторному, автономному та переобладнаному в криті (тип 918) вагонах побудови заводу Дессау - на запірний пристрій (вушко дверей і вушко стінки вагона - рисунок 24).

На запірний важіль і натискну плиту механізму розкривання дверей накладається канатна закрутка типу "Темп" з канатом довжиною 500 мм (рисунок 24);

- г) на рефрижераторному вагоні, виготовленому на Брянському машинобудівному заводі, - на вушка, приварені до стінки і дверей вагона (рисунок 25).

Якщо вагони у верхній частині дверей оснащені додатковими пристроями для пломбування, ЗПП накладається тільки на основні пристрої для пломбування, а на додаткові - накладаються закрутки.

2.5.2 Накладання ЗПП на двері критих вагонів і вагонів для перевезення легкових автомобілів здійснюється в такій послідовності (рисунок 22 і рисунок 23):

- а) закрити двері вагона на дверну накладку;
- б) на канат ЗПП надіти пломбу-шайбу;
- в) пропустити канат через отвори дверної накладки і вушко стійки вагона;
- г) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- д) підтягнути корпус до вушка стійки вагона.

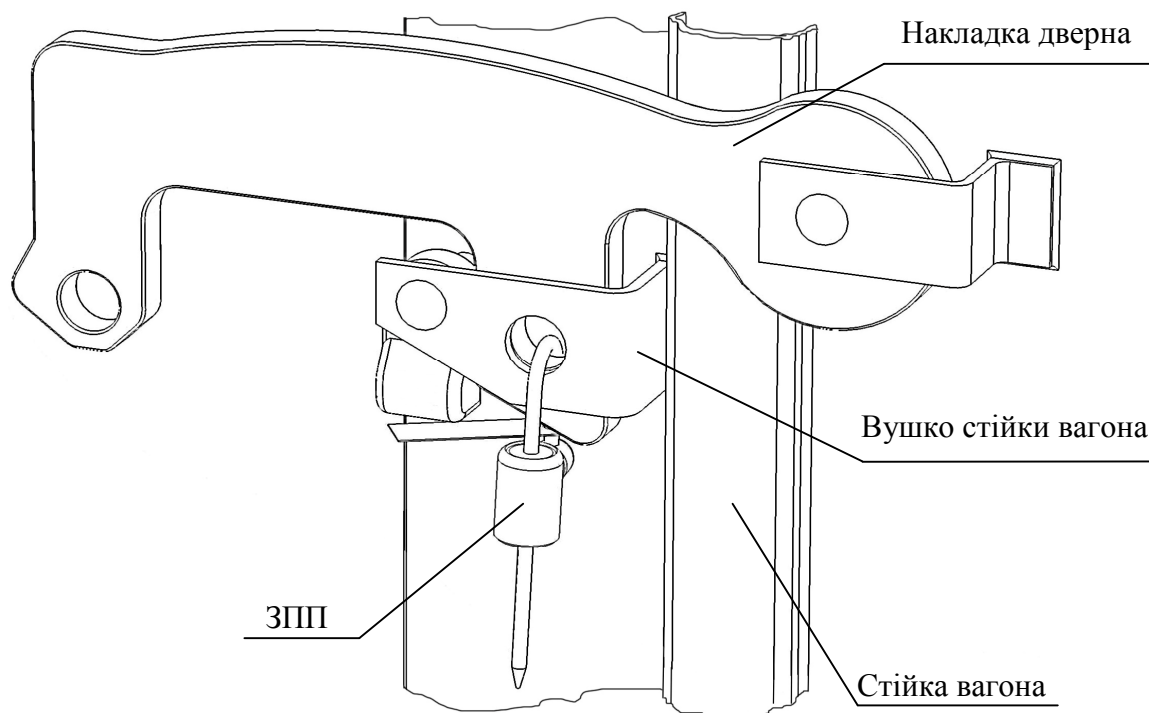


Рисунок 22 – Накладання ЗПП на криті вагони

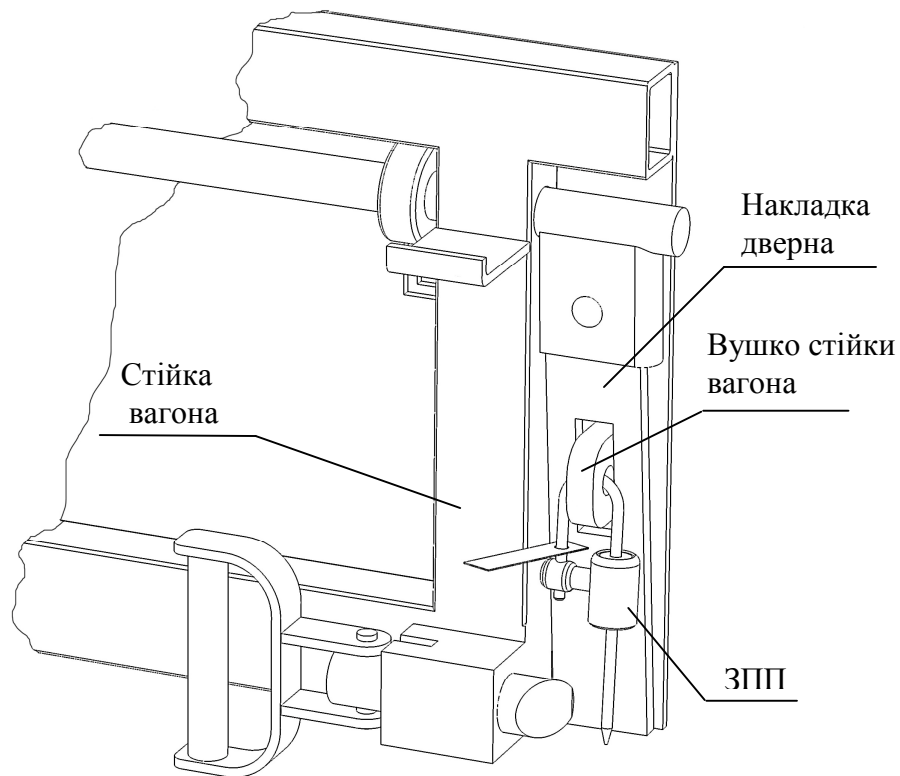


Рисунок 23 – Накладання ЗПП на вагони для перевезення легкових автомобілів

2.5.3 Накладання ЗПП на рефрижераторні, автономні та переобладнані у криті (тип 918) вагони, виготовлені заводом Дессау, здійснюється в такій послідовності (рисунок 24):

- а) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- б) пропустити канат через отвори вушка дверей і вушка стінки вагону;
- в) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- г) підтягнути корпус до вушок.

2.5.4 Накладання ЗПП на рефрижераторні вагони, виготовлені Брянським машинобудівним заводом, здійснюється в такій послідовності (рисунок 25):

- а) закрити двері вагону;
- б) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- в) пропустити канат ЗПП через вушка, приварені до дверей та стінки вагону;
- г) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- д) підтягнути корпус до вушок.



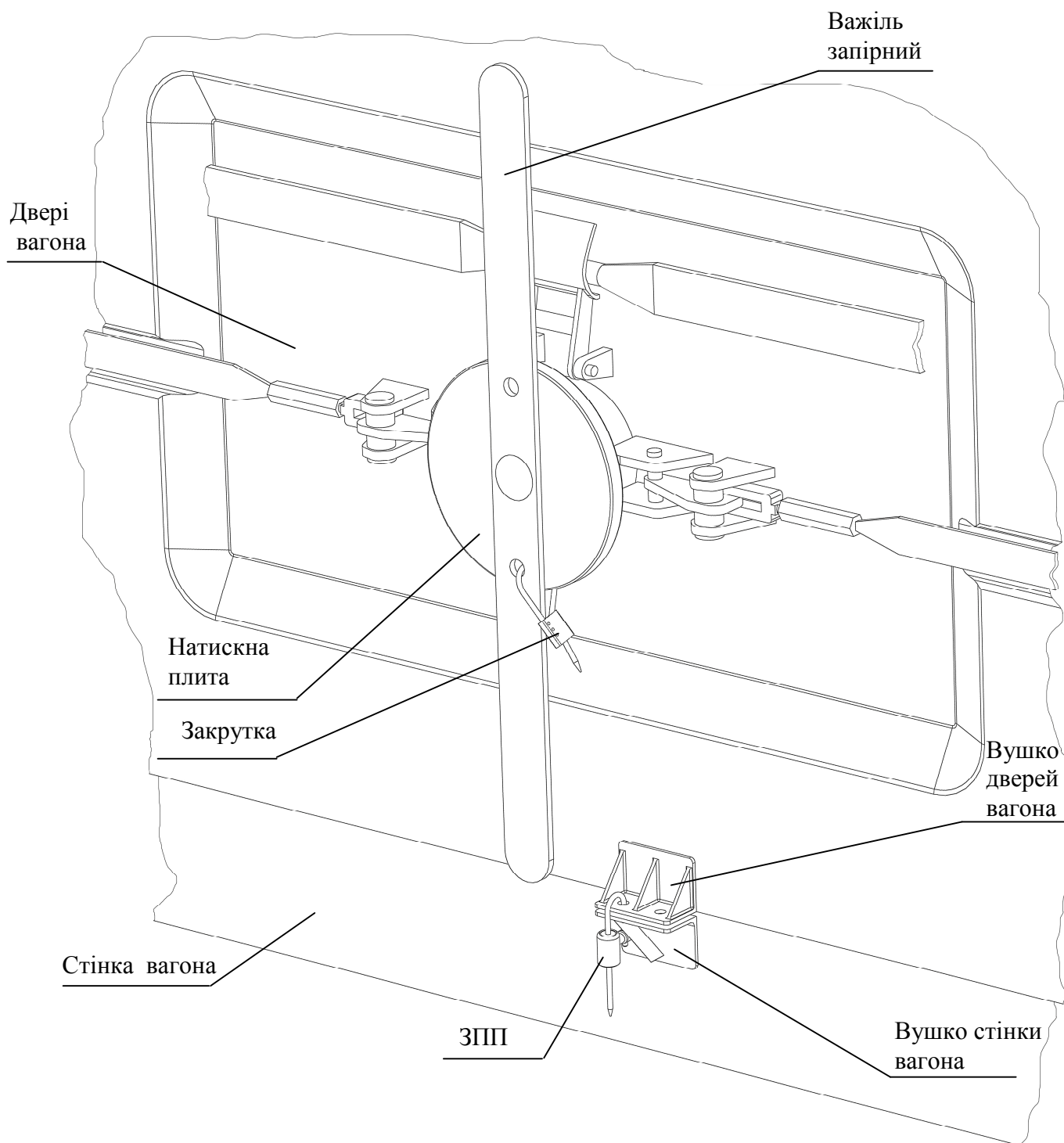


Рисунок 24 – Накладання ЗПП на рефрижераторні, автономні і переобладнані у криті (тип 918) вагони, виготовлені заводом Дессау

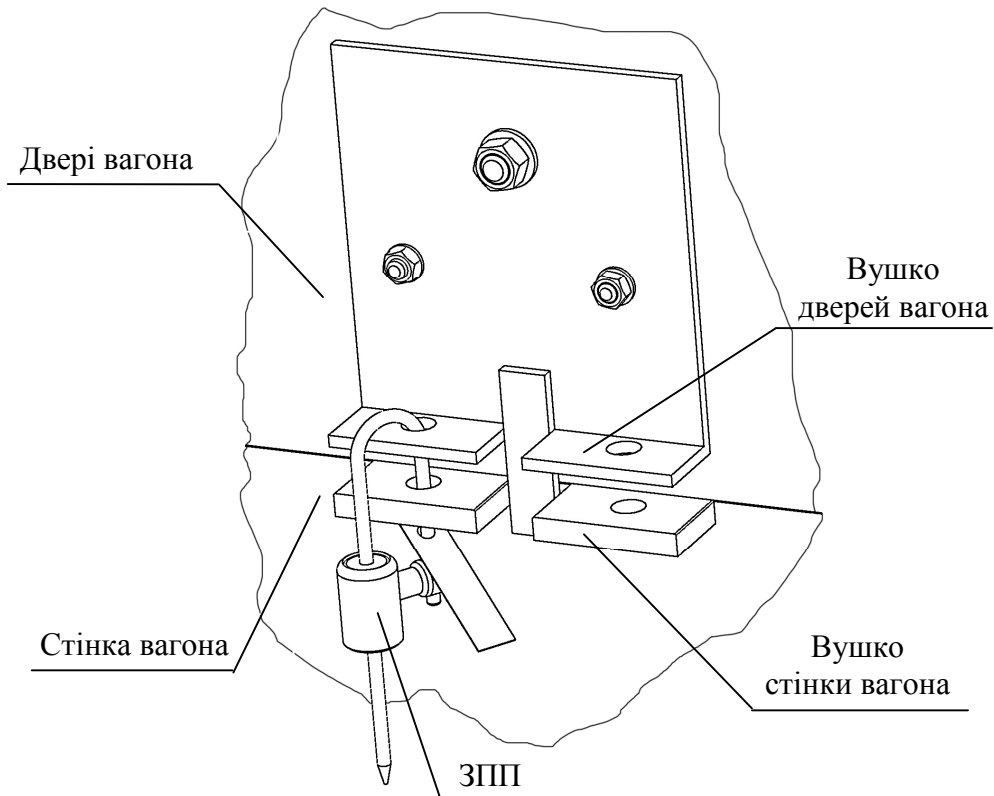


Рисунок 25 – Накладання ЗПП на рефрижераторні вагони, виготовлені Брянським машинобудівним заводом

## 2.6 Накладання ЗПП на цистерни (за винятком спеціалізованих)

2.6.1 На кришку люка чотиривісної цистерни встановлюється один ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр"), восьмиосної - два ЗПП з канатом довжиною 350-450 мм (в залежності від відстаней між вушками).

2.6.2 Накладання ЗПП на люки цистерн здійснюється в такій послідовності (рисунок 26):

- а) закрити кришку люка, затиснути всі відкидні болти або ригель;
- б) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- в) пропустити канат через отвори вушок горловини та кришки люка цистерни і отвір у корпусі ЗПП;
- г) підтягнути корпус до вушок.

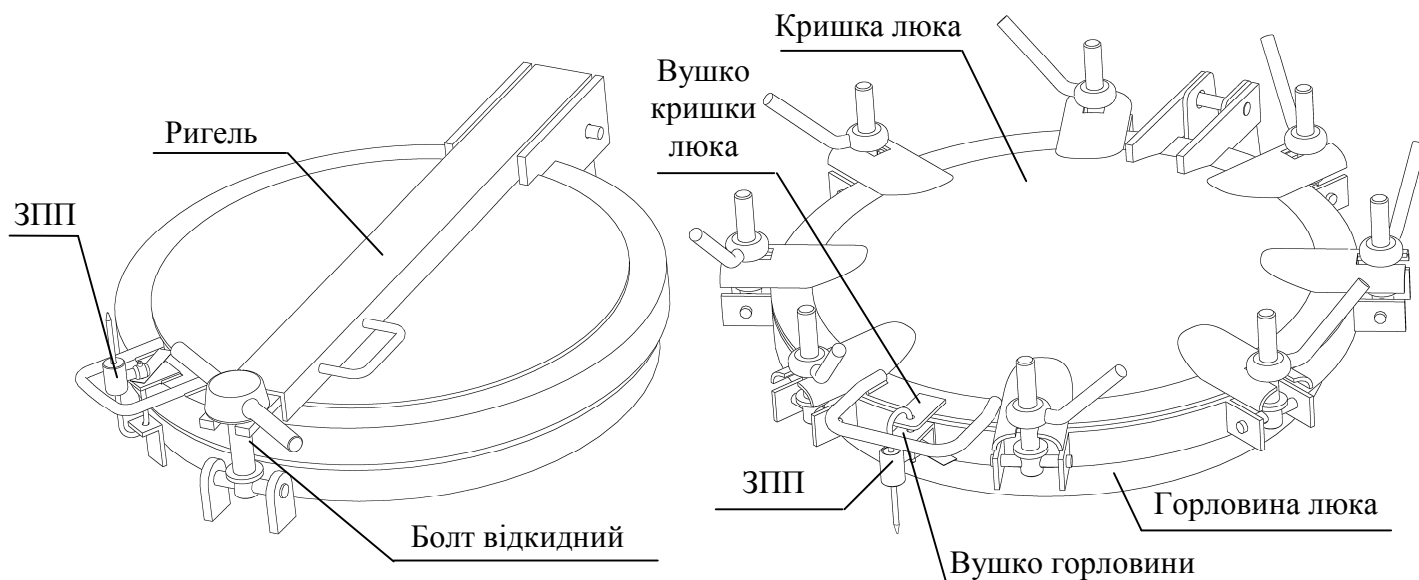


Рисунок 26 – Накладання ЗПП на люки цистерн

2.6.3 На люк чотиривісної цистерни барашкового типу, який обладнаний обмежниками ходу, накладається ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр") з канатом довжиною 1700 мм в такій послідовності (рисунок 27):

- а) закрити кришку люка, затиснути всі відкидні болти і болти з обмежниками ходу;
- б) розвернути обмежники ходу таким чином, щоб їх отвори для накладання ЗПП були розташовані на одній лінії;
- в) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- г) пропустити канат через отвори обмежників ходу та отвір у корпусі ЗПП;
- д) підтягнути корпус ЗПП до обмежника ходу.

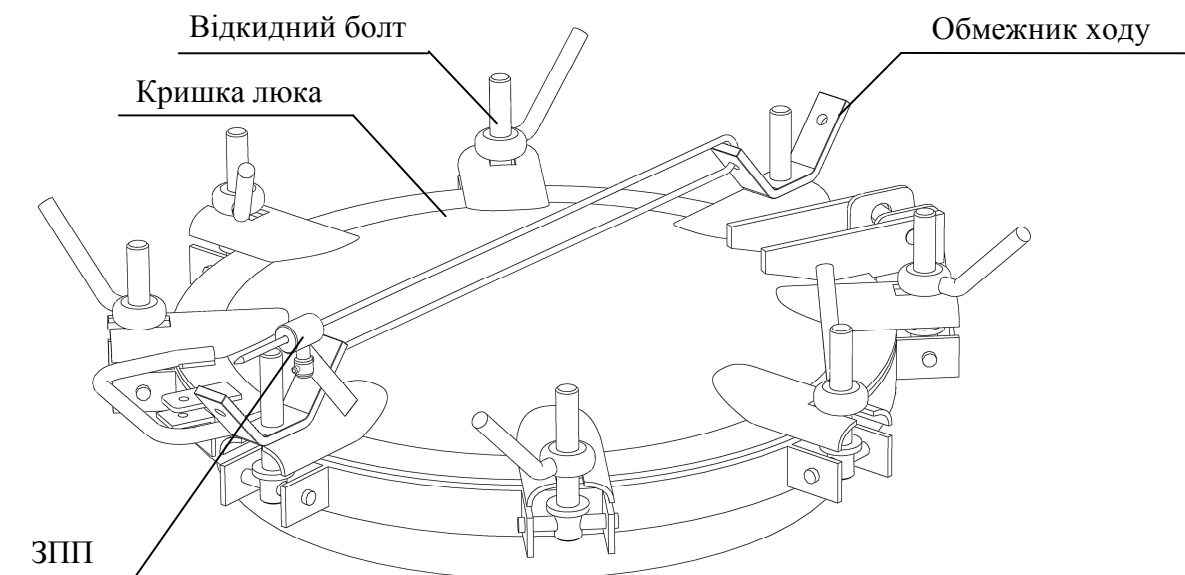


Рисунок 27 – Накладання ЗПП на люки цистерн барашкового типу з обмежниками ходу

## 2.7 Накладання ЗПП на вагон-хопер для мінеральних добрив (мінераловоз)

2.7.1 На вагон-хопер для мінеральних добрив встановлюється вісім ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр"): чотири з канатом довжиною 450 мм на вушка розвантажувальних люків і чотири з канатом довжиною 650 мм на кришки завантажувальних люків.

Якщо на розвантажувальних люках відсутні вушка для пломбування, то, тимчасово (до 01.01.2017):

- на вагон-хопер для мінеральних добрив, який обладнаний пневматичним та ручним приводом закриття кришок розвантажувальних люків, встановлюється п'ять ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр"): чотири з канатом довжиною 650 мм на кришки завантажувальних люків та один з канатом довжиною 650 мм на ручний привід закриття кришок розвантажувальних люків;

- на вагон-хопер для мінеральних добрив, який обладнаний лише пневматичним приводом закриття кришок розвантажувальних люків, встановлюється чотири ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр") з канатом довжиною 650 мм на кришки завантажувальних люків.

2.7.2 Накладання ЗПП на кришки завантажувальних люків вагона-хопера для мінеральних добрив здійснюється в такій послідовності (рисунок 28):

- а) закрити кришки люків, використовуючи типові замки на вагоні;
- б) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- в) пропустити канат ЗПП під ручку люка;
- г) охопити канатом ЗПП штангу (знаходиться на даху вагона) між кронштейном та фіксатором запірного пристрою;
- д) пропустити канат ЗПП через отвір у корпусі ЗПП;
- е) підтягнути корпус ЗПП впритул до ручки люка вагона.

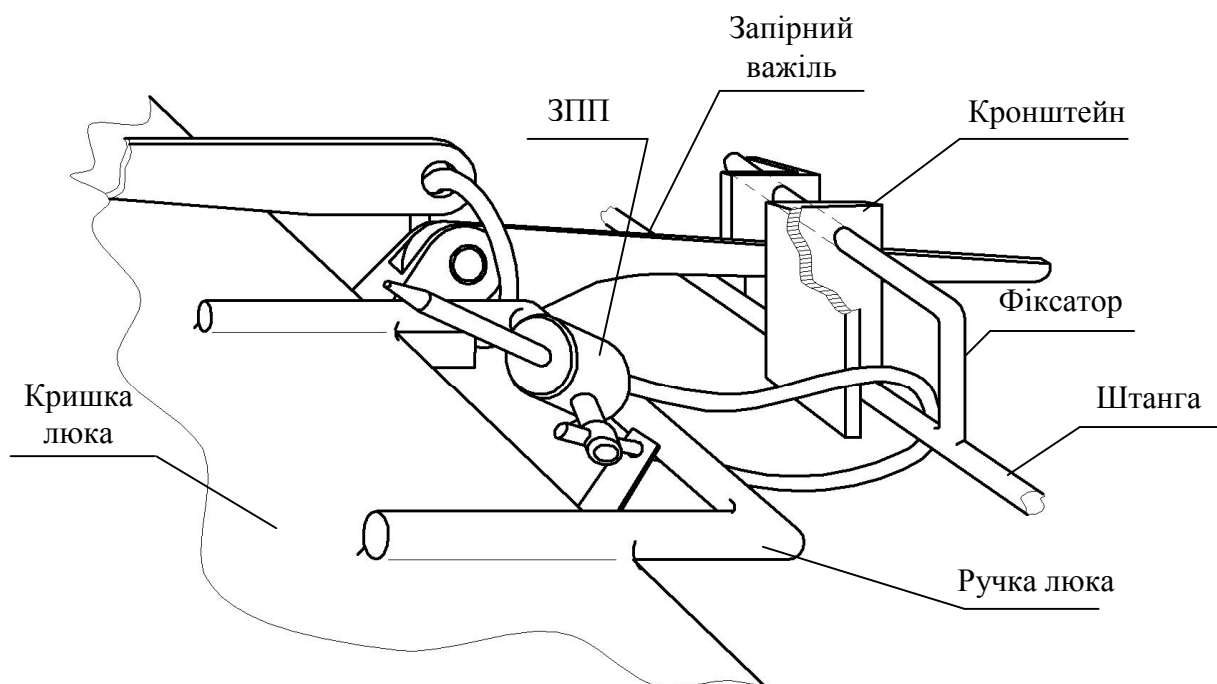


Рисунок 28 – Накладання ЗПП на кришки завантажувальних люків вагона-хопера для мінеральних добрив

2.7.3 Накладання ЗПП на вушка розвантажувальних люків вагона-хопера для мінеральних добрив здійснюється в такій послідовності (рисунок 29):

- а) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- б) пропустити канат ЗПП через отвір вушка кришки люка вагона;
- в) пропустити канат ЗПП через отвір вушка люка вагона;
- г) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- г) підтягнути корпус ЗПП впритул до вушка кришки розвантажувального люка вагона.

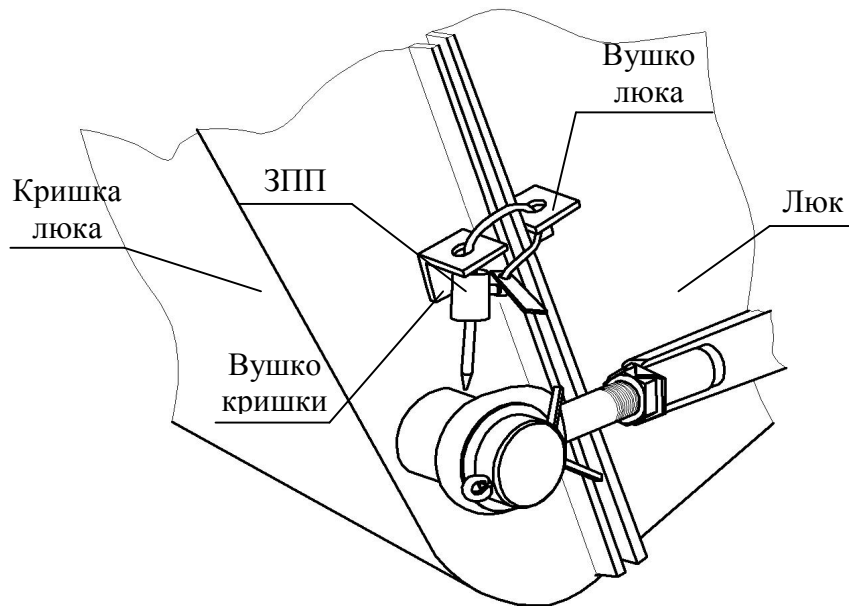


Рисунок 29 – Накладання ЗПП на вушка розвантажувальних люків вагона-хопера для мінеральних добрив

2.7.4 Якщо на розвантажувальних люках відсутні вушка для пломбування (рисунок 29), тимчасово (до 01.01.2017), до облаштування мінераловозів цими вушками, накладання ЗПП на люки здійснюється в такій послідовності (рисунок 30):

- а) надіти на канат ЗПП пломбу-шайбу;
- б) пропустити канат ЗПП через отвір черв'яка;
- в) охопити канатом ЗПП упорну планку;
- г) пропустити канат через отвір у корпусі ЗПП;
- г) підтягнути корпус ЗПП впритул до черв'яка.

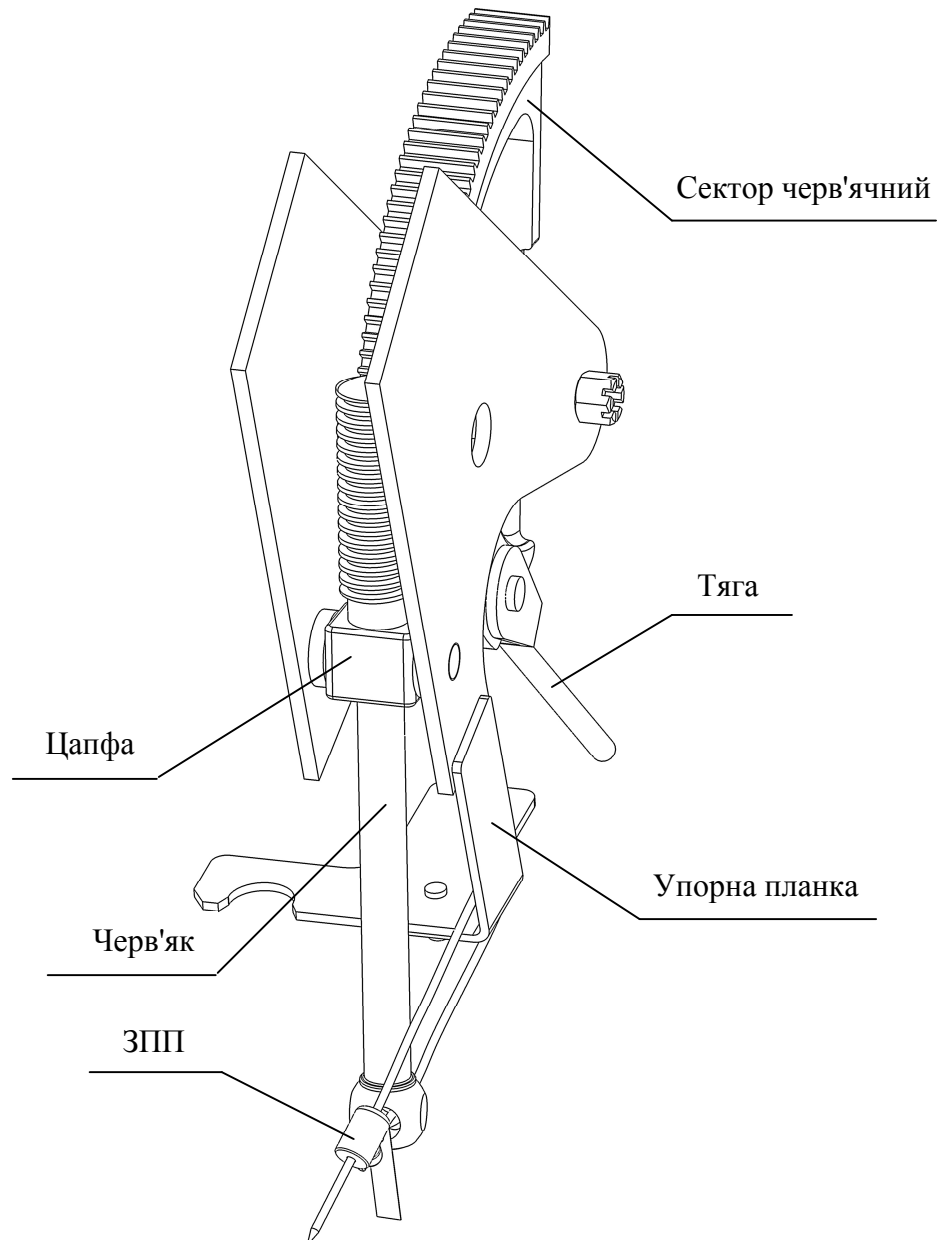


Рисунок 30 – Накладання ЗПП на розвантажувальні люки вагона-хопера для мінеральних добрив

## 2.8 Накладання ЗПП на спеціалізовані цистерни

2.8.1 На спеціалізовані цистерни (з вушками для пломбування діаметром 3 мм) для перевезення зріджених газів, кислот, інших рідких хімічних речовин накладаються ЗПП ("Варта Л", "ЛЮКС" або "Варта М") з канатом довжиною 450 мм.

Кількість ЗПП, якими пломбується цистерна, залежить від її конструкції та визначається Інструкцією з експлуатації цистерни.

2.8.2 Накладання ЗПП на люк цистерни здійснюється в такій послідовності (рисунок 31):

- а) закрити кришку люка цистерни;
- б) на канат ЗПП надіти пломбу-шайбу;
- б) пропустити канат ЗПП через отвори вушок кришки люка і горловини цистерни та отвір у корпусі ЗПП;
- в) підтягнути корпус до вушок цистерни.

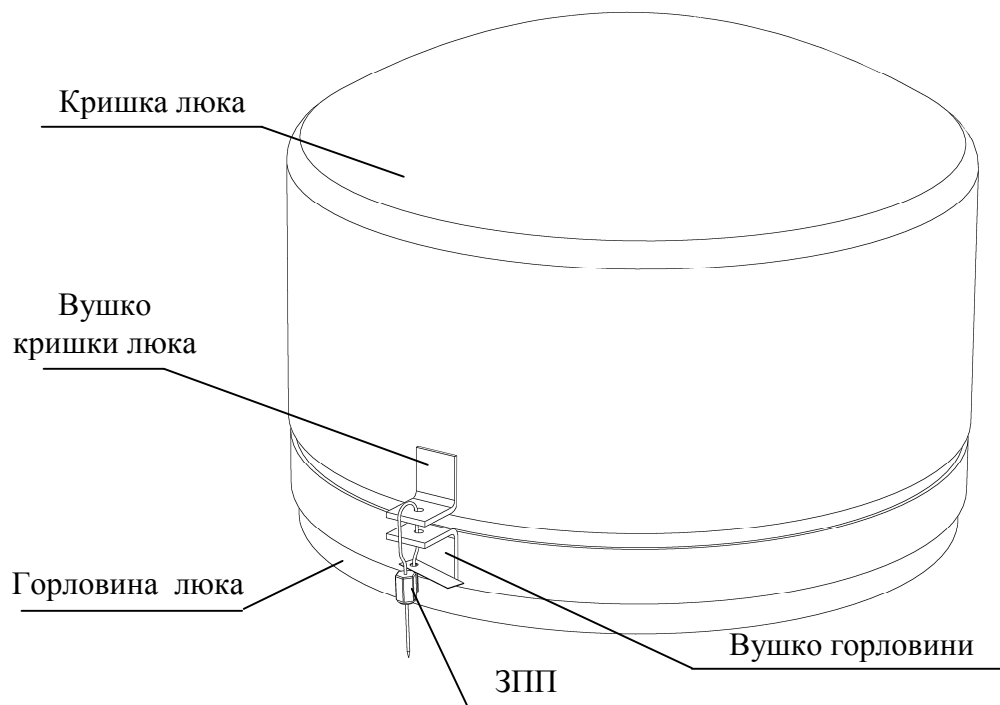


Рисунок 31 – Накладання ЗПП на спеціалізовані цистерни

## 2.9 Накладання додаткових ЗПП на інші пристрої для пломбування

Дозволяється додатково накладати ЗПП на криті вагони:

- на критий однодверний вагон – додатково два ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр") з канатом 350 мм (рисунок 32);
- на критий двохдверний вагон – додатково чотири ЗПП ("Варта-Універсал М", "Капкан" або "Варта-Секюр") з канатом довжиною 350 мм (рисунок 33).

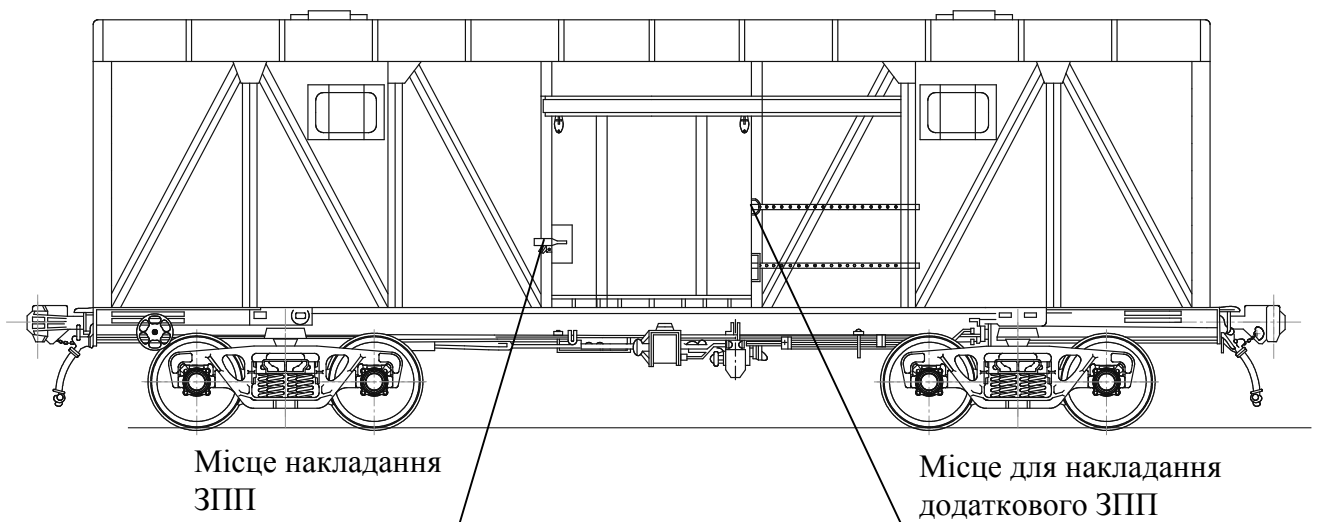


Рисунок 32 – Місця накладання ЗПП на критих однодверних вагонах

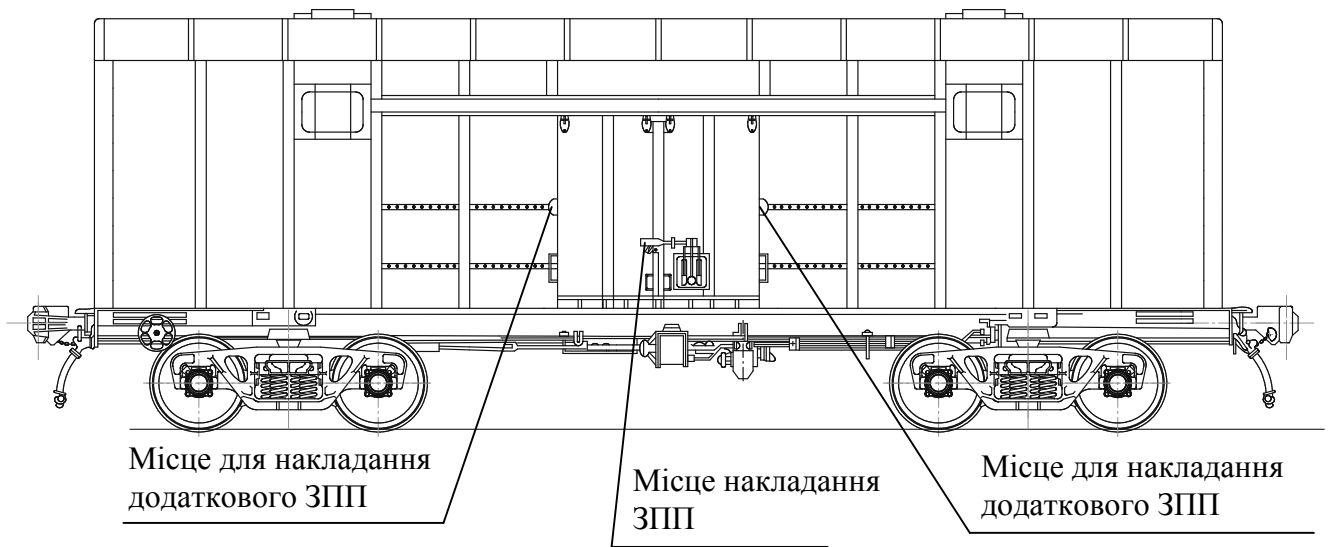


Рисунок 33 – Місця накладання ЗПП на критих дводверних вагонах

### 3 ПОРЯДОК ЗНЯТТЯ ЗПП

3.1 Перед зняттям ЗПП необхідно перевірити відповідність номерів ЗПП з номерами, вказаними у перевізних документах, звернути увагу на відсутність пошкоджень на корпусі і канаті, а також переконатися в наявності відмінних особливостей ЗПП "Варта-Універсал М", "Капкан", "Варта-Секюр", "Варта Л", "ЛЮКС" та "Варта М" (наявність інформації, вказаної в п. 1.4).

3.2 Для зняття ЗПП канат перерізається ножицями або кусачками в будь-якому доступному місці.

3.3 При знятті ЗПП із цистерн ріжучі деталі інструмента повинні бути щільно змащені тавотом, солідолом або іншим мастилом.

3.4 Вантажоодержувач зобов'язаний забезпечити зберігання ЗПП до закінчення прийому вантажу із вагона.

***Підприємство-виробник:***

Державне підприємство "Вінницятрансприлад"

***Поштова адреса:***

Україна, 21100, м. Вінниця, пл. Героїв Сталінграду, 1



ДОДАТОК А  
(обов'язковий)

**ПЕРЕЛІК СКОРОЧЕНЬ НАЗВ СТАНЦІЙ,  
ЯКІ НАНОСЯТЬСЯ НА ПЛОМБИ-ШАЙБИ**

Скорочене найменування станцій України, що мають більше 13 знаків у назві та наносяться на пломбу-шайбу

| №<br>п/п | Назва станції, залізниці<br>(українською мовою) | Назва станції, залізниці<br>(російською мовою) | Скорочена назва<br>станції, залізниці<br>(російською мовою) |
|----------|---|--|---|
|          | <b>ПІВДЕННО-ЗАХІДНА</b>                         | <b>ЮГО-ЗАПАДНАЯ</b>                            | <b>Ю.-ЗАП.</b>  |
| 1.       | БАХМАЧ-КИЇВСЬКИЙ                                | БАХМАЧ-КИЕВСКИЙ                                | БАХМАЧ-КИЕВ.  |
| 2.       | БАХМАЧ-ГОМЕЛЬСЬКИЙ                              | БАХМАЧ-ГОМЕЛЬСКИЙ                              | БАХМАЧ-ГОМ.   |
| 3.       | БАХМАЧ-ПАСАЖИРСЬКИЙ                             | БАХМАЧ-ПАССАЖИРСКИЙ                            | БАХМАЧ-ПАС.   |
| 4.       | ІМ. БОРИСА ОЛІЙНИКА                             | ИМ. БОРИСА ОЛЕЙНИКА                            | Б. ОЛЕЙНИКА   |
| 5.       | ІМ. ГЕОРГІЯ КІРПИ                               | ИМЕНИ ГЕОРГИЯ КИРПЫ                            | ИМ.Г.КИРПЫ  |
| 6.       | КАМ'ЯНЕЦЬ-ПОДІЛЬСЬКИЙ                           | КАМЕНЕЦ-ПОДОЛЬСКИЙ                             | КАМЕНЕЦ-ПОД.  |
| 7.       | КИЇВ-ВОЛИНСЬКИЙ                                 | КИЕВ-ВОЛЫНСКИЙ                                 | КИЕВ-ВОЛЫНСК.   |
| 8.       | КИЇВ-ДНІПРОВСЬКИЙ                               | КИЕВ-ДНЕПРОВСКИЙ                               | КИЕВ-ДНЕПР.   |
| 9.       | КИЇВ-МОСКОВСЬКИЙ                                | КИЕВ-МОСКОВСКИЙ                                | КИЕВ-МОСК.  |
| 10.      | КИЇВ-ЖОВТНЕВИЙ                                  | КИЕВ-ОКТЯБРЬСКИЙ                               | КИЕВ-ОКТ.   |
| 11.      | КИЇВ-ПАСАЖИРСЬКИЙ                               | КИЕВ-ПАССАЖИРСКИЙ                              | КИЕВ-ПАС.   |
| 12.      | КОРОСТЕНЬ-ЖИТОМИРСЬКИЙ                          | КОРОСТЕНЬ-ЖИТОМИРСКИЙ                          | КОРОСТЕНЬ-ЖИТ   |
| 13.      | КОРОСТЕНЬ-ПОДІЛЬСЬКИЙ                           | КОРОСТЕНЬ-ПОДОЛЬСКИЙ                           | КОРОСТЕНЬ-ПОД   |
| 14.      | МОГИЛІВ-ПОДІЛЬСЬКИЙ                             | МОГИЛЕВ-ПОДОЛЬСКИЙ                             | МОГИЛЕВ-ПОД.  |
| 15.      | НОВГОРОД-СІВЕРСЬКИЙ                             | НОВГОРОД-СЕВЕРСКИЙ                             | НОВГОРОД-СЕВ.   |
| 16.      | НОВОГРАД-ВОЛИНСЬКИЙ I                           | НОВОГРАД-ВОЛЫНСКИЙ I                           | НОВОГРАД-ВОЛ I  |
| 17.      | НОВІ БЕЗРАДИЧІ                                  | НОВЫЕ БЕЗРАДИЧИ                                | Н.БЕЗРАДИЧИ   |
| 18.      | СТАРОКОСТЯНТИНІВ I                              | СТАРОКОНСТАНТИНОВ I                            | СТАРОКОНСТАН I  |
| 19.      | СТАРОКОСТЯНТИНІВ II                             | СТАРОКОНСТАНТИНОВ II                           | СТАРОКОНСТАН 2  |
| 20.      | ТРИПІЛЛЯ-ДНІПРОВСЬКЕ                            | ТРИПОЛЬЕ-ДНЕПРОВСКОЕ                           | ТРИПОЛЬЕ-ДНЕП   |
| 21.      | ХУТІР-МИХАЙЛІВСЬКИЙ                             | ХУТОР-МИХАЙЛОВСКИЙ                             | ХУТОР-МИХ.  |
| 22.      | ЧЕРНІГІВ ПІВНІЧНИЙ                              | ЧЕРНИГОВ-СЕВЕРНЫЙ                              | ЧЕРНИГОВ-СЕВ.   |
| 23.      | ЧУДНІВ-ВОЛИНСЬКИЙ                               | ЧУДНОВ-ВОЛЫНСКИЙ                               | ЧУДНОВ-ВОЛЫН.   |

| №<br>п/п | Назва станції, залізниці<br>(українською мовою) | Назва станції, залізниці<br>(російською мовою) | Скорочена назва<br>станції, залізниці<br>(російською мовою) |
|----------|---|--|---|
| 24.      | ШЕПЕТІВКА-<br>ПОДІЛЬСЬКА                        | ШЕПЕТОВКА-<br>ПОДОЛЬСКАЯ                       | ШЕПЕТОВКА-ПОД   |
|          | <b>ЛЬВІВСЬКА</b>                                | <b>ЛЬВОВСКАЯ</b>                               | <b>ЛЬВ.</b>   |
| 25.      | БІЛА-ЧОРТКІВСЬКА                                | БЕЛАЯ-<br>ЧЕРТКОВСКАЯ                          | БЕЛАЯ-ЧЕРТК.  |
| 26.      | БЕРЕЗОВИЦЯ-ОСТРІВ                               | БЕРЕЗОВИЦА-<br>ОСТРОВ                          | БЕРЕЗОВ.-ОСТР   |
| 27.      | ВЕЛИКИЙ БЕРЕЗНИЙ                                | ВЕЛИКИЙ БЕРЕЗНЫЙ                               | ВЕЛ. БЕРЕЗНЫЙ   |
| 28.      | ВИНОГРАДІВ-<br>ЗАКАРПАТСЬКИЙ                    | ВИНАГРОДОВО-<br>ЗАКАРПАТСКОЕ                   | ВИНОГР.-ЗАКАР   |
| 29.      | ВОЛОДИМИР-<br>ВОЛИНСЬКИЙ                        | ВЛАДИМИР-<br>ВОЛЫНСКИЙ                         | ВЛАДИМИР-ВОЛ.   |
| 30.      | ГЛИННА-НАВАРІЯ                                  | ГЛИННА-НАВАРИЯ                                 | ГЛИННА-НАВАР.   |
| 31.      | ГЛИБОКА-<br>БУКОВИНСЬКА                         | ГЛУБОКАЯ-<br>БУКОВИНСКАЯ                       | ГЛУБОКАЯ-БУК.   |
| 32.      | ГЛИБОЧОК-ВЕЛИКИЙ                                | ГЛУБОЧЕК-ВЕЛИКИЙ                               | ГЛУБОЧЕК-ВЕЛ.   |
| 33.      | ГОРОДЕНКА-ЗАВОД                                 | ГОРОДЕНКО-ЗАВОД                                | ГОРОДЕНКО-З-Д   |
| 34.      | ГОРОДОК-<br>ЛЬВІВСЬКИЙ                          | ГОРОДОК-<br>ЛЬВОВСКИЙ                          | ГОРОДОК-ЛЬВ.  |
| 35.      | ДЕНИСІВ-КУПЧИНЦІ                                | ДЕНИСОВ-КУПЧИНЦЕ                               | ДЕНИСОВ-КУПЧ.   |
| 36.      | ДУБЛЯНИ-ЛЬВІВСЬКІ                               | ДУБЛЯНЫ-<br>ЛЬВОВСКИЕ                          | ДУБЛЯНЫ-ЛЬВ.  |
| 37.      | ІВАНО-ФРАНКІВСЬК                                | ИВАНО-ФРАНКОВСК                                | ИВАНО-ФРАНК.  |
| 38.      | КАМІНЬ-<br>КАШИРСЬКИЙ                           | КАМЕНЬ-<br>КАШИРСКИЙ                           | КАМЕНЬ-КАШИР.   |
| 39.      | КАМ'ЯНКА-БУЗЬКА                                 | КАМЕНКА-БУТСКАЯ                                | КАМЕНКА-БУГ.  |
| 40.      | ЛЮБІНЬ-ВЕЛИКИЙ                                  | ЛЮБЕНЬ-ВЕЛИКИЙ                                 | ЛЮБЕНЬ-ВЕЛ.   |
| 41.      | ЛЮБЛИНЕЦЬ-<br>ВОЛИНСЬКИЙ (РЗД)                  | ЛЮБЛИНЕЦ-<br>ВОЛЫНСКИЙ                         | ЛЮБЛИНЕЦ-ВОЛ.   |
| 42.      | МАКСИМІВКА-<br>ТЕРНОПІЛЬСЬКА                    | МАКСИМОВКА-<br>ТЕРНОПОЛЬСКАЯ                   | МАКСИМОВ-ТЕРН   |
| 43.      | МИКУЛИНЦІ-<br>СТРУСІВ                           | МИКУЛИНЦЫ-<br>СТРУСОВ                          | МИКУЛИНЦЫ-СТР   |
| 44.      | МИКОЛАЇВ-<br>ДНІСТРОВСЬКИЙ                      | НИКОЛАЕВ-<br>ДНЕСТРОВСКИЙ                      | НИКОЛАЕВ-ДНЕС   |
| 45.      | ОЗЕРЯНИ-<br>ПИЛАТКІВЦІ                          | ОЗЕРЯНЫ-<br>ПИЛАТКОВЦЫ                         | ОЗЕРЯНЫ-ПИЛАТ   |
| 46.      | РОКИТНЕ-<br>ВОЛИНСЬКЕ                           | РОКИТНО-<br>ВОЛЫНСКОЕ                          | РОКИТНО-ВОЛ.  |
| 47.      | РУДНЯ-ПОЧАЇВСЬКА                                | РУДНЯ-<br>ПОЧАЮВСКАЯ                           | РУДНЯ-ПОЧАЮВ.   |
| 48.      | СКАЛА-ПОДІЛЬСЬКА                                | СКАЛА-ПОДОЛЬСКАЯ                               | СКАЛА-ПОД.  |
| 49.      | ЧЕРНІВЦІ-ПІВНІЧНА                               | ЧЕРНОВЦЫ-СЕВЕРНАЯ                              | ЧЕРНОВЦЫ-СЕВ.   |

| №<br>п/п | Назва станції, залізниці<br>(українською мовою) | Назва станції, залізниці<br>(російською мовою) | Скорочена назва<br>станції, залізниці<br>(російською мовою) |
|----------|---|--|---|
| 50.      | ЧЕРКАСИ-ВІВДЕННА                                | ЧЕРНОВЦЫ-ЮЖНАЯ                                 | ЧЕРНОВЦЫ-ЮЖН.   |
| 51.      | ШКЛО-СТАРЖИСЬКА                                 | ШКЛО-СТАРЖИСКА                                 | ШКЛО-СТАРЖИСК   |
|          | <b>ОДЕСЬКА</b>                                  | <b>ОДЕССКАЯ</b>                                | <b>ОД.</b>  |
| 52.      | БІЛГОРОД-<br>ДНІСТРОВСЬКИЙ                      | БЕЛГОРОД-<br>ДНЕСТРОВСКИЙ                      | БЕЛГОРОД-ДНЕС   |
| 53.      | ДРАБОВЕ-<br>БАРЯТИНСЬКЕ                         | ДРАБОВО-<br>БАРЯТИНСКАЯ                        | ДРАБОВО-БАРЯТ   |
| 54.      | ІЛІЧІВСЬК-<br>ПОРОМНА                           | ИЛЬИЧЕВСК-<br>ПАРОМНАЯ                         | ИЛЬИЧЕВСК-ПАР   |
| 55.      | ІМ.ТАРАСА<br>ШЕВЧЕНКА                           | ИМ.ТАРАСА<br>ШЕВЧЕНКО                          | ИМ.Т.ШЕВЧЕНКО   |
| 56.      | КРАСНОЗНАМ'ЯНКА                                 | КРАСНОЗНАМЕНКА                                 | КР.ЗНАМЕНКА   |
| 57.      | НІКЕЛЬ-ПОБУЗЬКИЙ                                | НИКЕЛЬ-ПОБУЖСКИЙ                               | НИКЕЛЬ-ПОБУЖ.   |
| 58.      | МИКОЛАЇВ-<br>ВАНТАЖНИЙ                          | НИКОЛАЕВ-ГРУЗОВОЙ                              | НИКОЛАЕВ-ГРУЗ   |
| 59.      | ОДЕСА-ЗАХІДНА                                   | ОДЕССА-ЗАПАДНАЯ                                | ОДЕССА-ЗАПАД.   |
| 60.      | ОДЕСА-ЗАСТАВА І                                 | ОДЕССА-ЗАСТАВА І                               | ОДЕССА-ЗАСТ.І   |
| 61.      | ОДЕСА-ПЕРЕСИП                                   | ОДЕССА-ПЕРЕСЫПЬ                                | ОДЕССА-ПЕРЕС.   |
| 62.      | ОДЕСА-ТОВАРНА                                   | ОДЕССА-ТОВАРНАЯ                                | ОДЕССА-ТОВ.   |
| 63.      | ОДЕСА-<br>СОРТУВАЛЬНА                           | ОДЕССА-<br>СОРТИРОВОЧНАЯ                       | ОДЕССА-СОРТ.  |
| 64.      | ПЕРВОМАЙСЬК-НА-<br>БУЗІ                         | ПЕРВОМАЙСК-НА-<br>БУГЕ                         | ПЕРВОМ-НА-БУГ   |
| 65.      | ПЛЕТЕНИЙ ТАШЛИК                                 | ПЛЕТЕНЫЙ ТАШЛЫК                                | ПЛЕТЕН.ТАШЛЫК   |
| 66.      | РОЗДІЛЬНА-<br>СОРТУВАЛЬНА                       | РОЗДОЛЬНА-<br>СОРТИРОВОЧНАЯ                    | РОЗДОЛЬНАЯ-СОП  |
| 67.      | ТРОСТЯНЕЦЬ-<br>ПОДІЛЬСЬКИЙ                      | ТРОСТЯНЕЦ-<br>ПОДОЛЬСКИЙ                       | ТРОСТЯНЕЦ-ПОД.  |
| 68.      | ЮЖНОУКРАЇНСЬКА                                  | ЮЖНОУКРАИНСКАЯ                                 | ЮЖ.УКРАЇНСЬКА   |
|          | <b>ПІВДЕННА</b>                                 | <b>ЮЖНАЯ</b>                                   | <b>ЮЖН.</b>   |
| 69.      | БІЛИЙ КОЛОДЯЗЬ                                  | БЕЛЫЙ КОЛОДЕЗЬ                                 | БЕЛ. КОЛОДЕЗЬ   |
| 70.      | ВЕЛИКА КАХНІВКА                                 | БОЛЬШАЯ КАХНОВКА                               | БОЛ. КАХНОВКА   |
| 71.      | ВІРИНСЬКИЙ ЗАВОД                                | ВЕРИНСКИЙ ЗАВОД                                | ВЕРИНСКИЙ З-Д   |
| 72.      | ГЕРСЕВАНІВСЬКИЙ                                 | ГЕРСЕВАНОВСКИЙ                                 | ГЕРСЕВАНОВСК.   |
| 73.      | ІНДУСТРІАЛЬНА                                   | ИНДУСТРИАЛЬНАЯ                                 | ИНДУСТРИАЛЬН.   |
| 74.      | КОЗАЧА ЛОПАНЬ                                   | КАЗАЧЬЯ ЛОПАНЬ                                 | КАЗАЧ. ЛОПАНЬ   |
| 75.      | КРАСНОПАВЛІВКА                                  | КРАСНОПАВЛОВКА                                 | КР. ПАВЛОВКА  |
| 76.      | КРЮКІВ-НА-ДНІПРІ                                | КРЮКОВ-НА-ДНЕПРЕ                               | КРЮКОВ-НА-ДН.   |
| 77.      | КУП'ЯНСЬК-СОРТУВ.                               | КУПЯНСК-<br>СОРТИРОВОЧНЫЙ                      | КУПЯНСК-СОРТ.   |
| 78.      | КУП'ЯНСЬК-<br>ВУЗЛОВИЙ                          | КУПЯНСК-УЗЛОВОЙ                                | КУПЯНСК-УЗЛ.  |
| 79.      | ПОЛТАВА-КИЇВСЬКА                                | ПОЛТАВА-КИЕВСКАЯ                               | ПОЛТАВА-КИЕВ.   |

| №<br>п/п | Назва станції, залізниці<br>(українською мовою) | Назва станції, залізниці<br>(російською мовою) | Скорочена назва<br>станції, залізниці<br>(російською мовою) |
|----------|---|--|---|
| 80.      | ПЕРЕДДОНБАСІВСЬКА                               | ПРЕДДОНБАССОВСКАЯ                              | ПРЕДДОНБАССОВ   |
| 81.      | СОВНАРКОМІВСЬКА                                 | СОВНАРКОМОВСКАЯ                                | СОВНАРКОМОВСК   |
| 82.      | ХАРКІВ-<br>БАЛАШОВСЬКИЙ                         | ХАРЬКОВ-<br>БАЛАШОВСКИЙ                        | ХАРЬКОВ-БАЛАШ   |
| 83.      | ХАРКІВ-<br>СОРТУВАЛЬНИЙ                         | ХАРЬКОВ-<br>СОРТИРОВОЧНЫЙ                      | ХАРЬКОВ-СОРТ.   |
| 84.      | ХАРКІВ-<br>ПАСАЖИРСЬКИЙ                         | ХАРЬКОВ-<br>ПАССАЖИРСКИЙ                       | ХАРЬКОВ-ПАС.  |
| 85.      | ХАРКІВ-<br>ЧЕРВОНОЗАВОДСЬКИЙ                    | ХАРЬКОВ-<br>ЧЕРВОНОЗАВОДСКИЙ                   | ХАРЬКОВ-Ч.ЗАВ   |
| 86.      | ШЕВЧЕНКОВЕ-<br>ПІВДЕННЕ                         | ШЕВЧЕНКОВО-<br>ЮЖНОЕ                           | ШЕВЧЕНКОВО-ЮЖ   |
|          | <b>ПРИДНІПРОВСЬКА</b>                           | <b>ПРИДНЕПРОВСКАЯ</b>                          | <b>ПРИДН.</b>   |
| 87.      | ВЕЛИКИЙ ТОКМАК                                  | БОЛЬШОЙ ТОКМАК                                 | БОЛЬШ. ТОКМАК   |
| 88.      | ВЕРХНЬОДНІПРОВСЬК                               | ВЕРХНЕДНЕПРОВСК                                | В.ДНЕПРОВСК   |
| 89.      | ВЕРХНІЙ ТОКМАК І                                | ВЕРХНИЙ ТОКМАК 1                               | ВЕРХ.ТОКМАК1  |
| 90.      | ДНІПРОДЗЕРЖИНСЬК                                | ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК                                | ДН. ДЗЕРЖИНСК   |
| 91.      | ДНІПРОПЕТРОВСЬК                                 | ДНЕПРОПЕТРОВСК                                 | ДНЕПРОПЕТР-СК   |
| 92.      | ДНІПРОПЕТРОВСЬК-<br>ВАНТАЖНИЙ                   | ДНЕПРОПЕТРОВСК-<br>ГРУЗОВОЙ                    | ДНЕПРОПЕТР-ГР   |
| 93.      | ДНІПРОПЕТРОВСЬК-<br>ЛІСКИ                       | ДНЕПРОПЕТРОВСК-<br>ЛІСКИ                       | ДНЕПР-ЛІСКИ   |
| 94.      | ЄВПАТОРІЯ-<br>ВАНТАЖНА                          | ЕВПАТОРИЯ-<br>ГРУЗОВАЯ                         | ЕВПАТОРИЯ-ГР  |
| 95.      | ЗАПОРІЗЬКА СІЧ                                  | ЗАПОРОЖСКАЯ СЕЧЬ                               | ЗАПОРОЖ. СЕЧЬ   |
| 96.      | ЗАПОРІЖЖЯ-<br>ВАНТАЖНЕ                          | ЗАПОРОЖЬЕ-<br>ГРУЗОВОЕ                         | ЗАПОРОЖЬЕ-ГР.   |
| 97.      | ЗАПОРІЖЖЯ-ЛІВЕ                                  | ЗАПОРОЖЬЕ-ЛЕВОЕ                                | ЗАПОРОЖЬЕ-ЛЕВ   |
| 98.      | КОМИШОВА БУХТА                                  | КАМЫШЕВАЯ БУХТА                                | КАМЫШ. БУХТА  |
| 99.      | КАХОВСЬКЕ МОРЕ                                  | КАХОВСКОЕ МОРЕ                                 | КАХОВСК. МОРЕ   |
| 100.     | КЕРЧЕНСЬКИЙ ЗАВОД                               | КЕРЧЕНСКИЙ ЗАВОД                               | КЕРЧЕНСК.З-Д  |
| 101.     | КРАСНОПЕРЕКОПСЬК                                | КРАСНОПЕРЕКОПСК                                | КР. ПЕРЕКОПСК   |
| 102.     | КРАСНОФЛОТСЬКЕ                                  | КРАСНОФЛОТСКАЯ                                 | КР. ФЛОТСКАЯ  |
| 103.     | КРАСНИЙ ШАХТАР                                  | КРАСНЫЙ ШАХТЕР                                 | КРАСН. ШАХТЕР   |
| 104.     | КРИВИЙ РІГ-<br>ГОЛОВНИЙ                         | КРИВОЙ РОГ-<br>ГЛАВНЫЙ                         | КРИВОЙРОГ-ГЛ  |
| 105.     | КРИВИЙ РІГ-<br>ЗАХІДНИЙ                         | КРИВОЙ РОГ-<br>ЗАПАДНЫЙ                        | КРИВОЙРОГ-ЗАП   |
| 106.     | КРИВИЙ РІГ-<br>СОРТУВАЛЬНИЙ                     | КРИВОЙ РОГ-<br>СОРТИРОВОЧНЫЙ                   | КРИВОЙРОГ-СОР   |
| 107.     | МЕКЕНЗІСВІ ГОРИ                                 | МЕКЕНЗИЕВЫ ГОРЫ                                | МЕКЕНЗ. ГОРЫ  |
| 108.     | НИЖНЬОДНІПРОВСЬК                                | НИЖНЕДНЕПРОВСК                                 | Н.ДНЕПРОВСК   |
| 109.     | НИЖНЬОДНІПРОВСЬК                                | НИЖНЕДНЕПРОВСК-                                | НИЖ.ДНЕП-ПРИС   |

| №<br>п/п | Назва станції, залізниці<br>(українською мовою) | Назва станції, залізниці<br>(російською мовою) | Скорочена назва<br>станції, залізниці<br>(російською мовою) |
|----------|---|--|---|
|          | -ПРИСТАНЬ                                       | ПРИСТАНЬ                                       |   |
| 110.     | НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-<br>ВУЗОЛ                      | НИЖНЕДНЕПРОВСК-<br>УЗЕЛ                        | НИЖ.ДНЕП-УЗЕЛ   |
| 111.     | МИКОЛАЇВКА-<br>ДОНЕЦЬКА                         | НИКОЛАЕВКА-<br>ДОНЕЦКАЯ                        | НИКОЛАЕВ-ДОН.   |
| 112.     | НОВООЛЕКСІЇВКА                                  | НОВОАЛЕКСЕЕВКА                                 | Н.АЛЕКСЕЕВКА  |
| 113.     | НОВОМОСКОВСЬК-<br>ДНІПРОВСЬКИЙ                  | НОВОМОСКОВСК-<br>ДНЕПРОВСКИЙ                   | НОВОМОСК-ДНЕП   |
| 114.     | ПОРТ-ВЕЛИКЕ<br>ЗАПОРІЖЖЯ                        | ПОРТ-ВЕЛИКОЕ<br>ЗАПОРОЖЬЕ                      | П-В.ЗАПОРОЖ.  |
| 115.     | СЕВАСТОПОЛЬ-<br>ВАНТАЖН.                        | СЕВАСТОПОЛЬ-<br>ГРУЗОВОЙ                       | СЕВАСТОП.-ГР.   |
| 116.     | СИМФЕРОПОЛЬ-<br>ВАНТАЖН.                        | СИМФЕРОПОЛЬ-<br>ГРУЗОВОЙ                       | СИМФЕРОПОЛЬ-Г   |
| 117.     | СИНЕЛЬНИКОВЕ І                                  | СИНЕЛЬНИКОВО І                                 | СИНЕЛЬНИКОВО1   |
| 118.     | СИНЕЛЬНИКОВЕ ІІ                                 | СИНЕЛЬНИКОВО ІІ                                | СИНЕЛЬНИКОВО2   |
| 119.     | СЛАВГОРОД-<br>ПІВДЕННИЙ                         | СЛАВГОРОД-ЮЖНЫЙ                                | СЛАВГОРОД-ЮЖН   |
|          | <b>ДОНЕЦЬКА</b>                                 | <b>ДОНЕЦКАЯ</b>                                | <b>ДОН.</b>   |
| 120.     | ВЕЛИКО-АНАДОЛЬ                                  | ВЕЛИКО-АНАДОЛЬ                                 | ВЕЛ. -АНАДОЛЬ   |
| 121.     | ДЕБАЛЬЦЕВЕ-<br>СОРТУВАЛЬНА                      | ДЕБАЛЬЦЕВО-<br>СОРТИРОВОЧНОЕ                   | ДЕБАЛЬЦЕВ-СОР   |
| 122.     | ДОНЕЦЬК-ПІВНІЧНИЙ                               | ДОНЕЦК-СЕВЕРНЫЙ                                | ДОНЕЦК-СЕВЕР.   |
| 123.     | ІМ. КАШПАРОВА Н.А.                              | ІМ. КАШПАРОВА<br>Н.А.                          | ІМ.КАШПАРОВА  |
| 124.     | ІМ. КОЖУШКО О.М.                                | ІМ. КОЖУШКО О.М.                               | ІМ.КОЖУШКО  |
| 125.     | ІМ. КРЮЧКОВА О.М.                               | ІМ. КРЮЧКОВА О.М.                              | ІМ.КРЮЧКОВА   |
| 126.     | КІНДРАШІВСЬКА-<br>НОВА                          | КОНДРАШЕВСКАЯ-<br>НОВАЯ                        | КОНДРАШЕВСК-Н   |
| 127.     | КРАСНА МОГИЛА                                   | КРАСНАЯ МОГИЛА                                 | КР. МОГИЛА  |
| 128.     | КРАСНООЗЕРІВКА                                  | КРАСНООЗЕРОВКА                                 | КР. ОЗЕРОВКА  |
| 129.     | ЛОБІВСЬКІ КОПАЛЬНІ                              | ЛОБОВСКИЕ КОПИ                                 | ЛОБОВСК. КОПИ   |
| 130.     | ЛУГАНСЬК-<br>ПІВНІЧНИЙ                          | ЛУГАНСК-СЕВЕРНЫЙ                               | ЛУГАНСК-СЕВЕР   |
| 131.     | ЛУТОВИНІВСЬКЕ<br>СЕЛИЩЕ                         | ЛУТОВИНОВСКИЙ<br>ПОСЕЛОК                       | ЛУТОВ.ПОСЕЛОК   |
| 132.     | МАРІУПОЛЬ-ПОРТ                                  | МАРИУПОЛЬ-ПОРТ                                 | МАРИУПОЛЬ-П   |
| 133.     | МАРІУПОЛЬ-<br>СОРТУВАЛЬНИЙ                      | МАРИУПОЛЬ-<br>СОРТИРОВОЧНЫЙ                    | МАРИУПОЛЬ-С   |
| 134.     | НОВОДРУЖІВСЬКА                                  | НОВОДРУЖЕВСКАЯ                                 | Н.ДРУЖЕВСКАЯ  |
| 135.     | НОВОЗОЛОТАРІВКА                                 | НОВОЗОЛОТАРЕВКА                                | Н.ЗОЛОТАРЕВКА   |
| 136.     | ОРЛОВА СЛОБОДА                                  | ОРЛОВА СЛОБОДА                                 | ОРЛОВАСЛОБОДА   |
| 137.     | ПАНТЕЛЕЙМОНІВКА                                 | ПАНТЕЛЕЙМОНОВКА                                | ПАНТЕЛЕЙМОНОВ   |

| №<br>п/п | Назва станції, залізниці<br>(українською мовою) | Назва станції, залізниці<br>(російською мовою) | Скорочена назва<br>станції, залізниці<br>(російською мовою) |
|----------|---|--|---|
| 138.     | ПРОСЯНА ІМ.<br>ПРИКЛОНСЬКОГО                    | ПРОСЯНА ИМ. ПРИ-<br>КЛОНСКОГО                  | ПРОСЯНА   |
| 139.     | СІМЕЙКИНЕ-НОВЕ                                  | СЕМЕЙКИНО-НОВОЕ                                | СЕМЕЙКИНО-НОВ   |
| 140.     | СЛОВ'ЯНСЬКИЙ<br>КУРОРТ                          | СЛАВЯНСКИЙ<br>КУРОРТ                           | СЛОВЯН.КУРОРТ   |
| 141.     | СЛОВ'ЯНСЬК-ВІТКА                                | СЛАВЯНСК-ВЕТКА                                 | СЛАВЯНСК-ВЕТК   |
| 142.     | СОФІНО-БРІДСЬКА                                 | СОФЬИНО-БРОДСКАЯ                               | СОФЬИНО-БРОДС   |
| 143.     | ТЕХНІКУМ (РЗД)                                  | ТЕХНИКУМ (РЗД)                                 | ТЕХНИКУМ РЗД  |
| 144.     | ЯНОВСЬКИЙ (РЗД)                                 | ЯНОВСКИЙ (РЗД)                                 | ЯНОВСКИЙ РЗД  |
| 145.     | ПІВДЕННОДОНБАСЬКА                               | ЮЖНОДОНБАССКАЯ                                 | ЮЖНОДОНБАССК.   |

ДОДАТОК Б  
(довідковий)

**ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ**

| Познака документа           | Назва документа  | Номер пункту, в якому надане посилання на документ |
|-----------------------------|--|--|
| ГОСТ 9142-90                | Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия   | 1.5.1  |
| ГОСТ 10354-82               | Пленка полиэтиленовая. Технические условия   | 1.5.1  |
| ГОСТ 15150-69               | Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды | 1.1.3  |
| ТУ У 01057491.013-99        | Пристрій запірно-пломбувальний "Варта-Універсал М"   | 1.2.1  |
| ТУ У 32.01057491.023-2000   | Пристрій запірно-пломбувальний "Варта М"   | 1.2.1  |
| ТУ У 28.6-01057491-031-2004 | Пристрій запірно-пломбувальний "Варта-Секюр"   | 1.2.1  |
| ТУ У 28.6-01057491-033-2004 | Пристрій запірно-пломбувальний "Варта Л"   | 1.2.1  |
| ТУ У 28.6-01057491-040:2007 | Пристрій запірно-пломбувальний "Капкан"  | 1.2.1  |
| ТУ У 28.6-01057491-042:2007 | Пристрої запірно-пломбувальні "ЛЮКС"   | 1.2.1  |
| 0804.00.000М                | Пристрій запірно-пломбувальний "Варта-Універсал М"   | 1.2.1  |
| 0829.00.000                 | Пристрій запірно-пломбувальний "Варта М"   | 1.2.1  |
| 0855.00.000                 | Пристрій запірно-пломбувальний "Варта-Секюр"   | 1.2.1  |
| 0864.00.000                 | Пристрій запірно-пломбувальний "Варта Л"   | 1.2.1  |
| 0872.00.000                 | Пристрій запірно-пломбувальний "Капкан"  | 1.2.1  |
| 0879.00.000                 | Пристрій запірно-пломбувальний "ЛЮКС"  | 1.2.1  |