



# СТАНДАРТ ПУБЛІЧНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА «УКРАЇНСЬКА ЗАЛІЗНИЦЯ»

---

**Якість і безпека продукції.  
Вхідний контроль.**

**ОСНОВНІ ПОЛОЖЕННЯ**

**СТП-10-001:2016**

*Видання офіційне*

КИЇВ

ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «УКРАЇНСЬКА ЗАЛІЗНИЦЯ»  
2017

## П Е Р Е Д М О В А

**1 РОЗРОБЛЕНО:** Інспекцією з якості продукції публічного акціонерного товариства «Українська залізниця»

**2 ВНЕСЕНО:** Інспекцією з якості продукції публічного акціонерного товариства «Українська залізниця»

**3 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ:** рішення правління від 23.03.2017 року протокол № Ц-57/22Ком.т.; наказ публічного акціонерного товариства «Українська залізниця» від 10 травня 2017 року № 297

**4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ**

**5 ЗАРЕЄСТРОВАНО** в реєстрі нормативних документів публічного акціонерного товариства «Українська залізниця» за №0021 від 07.12.2016 року

Забороняється повністю чи частково відтворювати, тиражувати і розповсюджувати цей стандарт без згоди публічного акціонерного товариства «Українська залізниця»

## ЗМІСТ

1	Сфера застосування	1
2	Терміни та визначення понять	1
3	Позначки та скорочення	3
4	Загальні положення	3
5	Основні схеми (способи) проведення вхідного контролю.	5
6	Організація робіт з вхідного контролю	6
7	Формування єдиного галузевого переліку	8
Додаток А Форма переліку продукції, що підлягає інструментальному вхідному контролю		12
Додаток Б Бібліографія		14

# СТАНДАРТ ПУБЛІЧНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА «УКРАЇНСЬКА ЗАЛІЗНИЦЯ»

---

**Якість і безпека продукції**

**Вхідний контроль.**

**ОСНОВНІ ПОЛОЖЕННЯ**

Качество и безопасность продукции

Входной контроль.

**ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

---

**Чинний від 2017 - 05 - 10**

## **1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ**

Цей стандарт установлює основні положення порядку організації проведення вхідного контролю продукції, яка надходить для потреб Публічного акціонерного товариства «Українська залізниця» (далі – Товариство).

Положення цього стандарту призначені для керівництва в роботі структурними підрозділами апарату управління Товариства, виробничими та структурними підрозділами регіональних філій і філій Товариства.

## **2 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ**

Нижче подано терміни, вжиті в цьому стандарті, та визначення позначених ними понять:

### **2.1 базові виробничі підрозділи**

Виробничі підрозділи регіональних філій Товариства, які виконують вхідний контроль певного переліку продукції і результати якого можуть використовуватися на інших виробничих підрозділах регіональних філій.

## **2.2 вхідний контроль**

Контроль продукції постачальника, що надійшла до споживача чи замовника і призначена для використання при виготовленні, ремонті або експлуатації продукції.

## **2.3 вибірковий контроль**

Контроль, при якому рішення про якість партії продукції приймається за результатами перевірки однієї чи декількох вибірок або проб з партії.

## **2.4 єдиний галузевий перелік**

Перелік особливо важливої продукції, яка підлягає інструментальному вхідному контролю.

## **2.5 інструментальний вхідний контроль**

Контроль, при якому рішення про якість продукції постачальника приймається за результатом перевірок продукції з використанням засобів вимірювальної техніки і (або) вимірювального (випробувального) обладнання безпосередньо у виробничих підрозділах, філіях або за результатами лабораторних випробувань (аналізів).

## **2.6 невідповідність**

Невиконання встановлених вимог. (Відмінність поставленої продукції з вимогами, передбаченими нормативними документами (стандартами, технічними умовами, конструкторською документацією, технічними специфікаціями чи ін.), що була виявлена під час вхідного контролю).

## **2.7 прихований недолік продукції**

Недолік, який не міг бути виявлений при характерній для даного виду продукції перевірці і виявлений лише в процесі обробки, підготовки до монтажу, у процесі монтажу, випробування, використання, експлуатації і зберігання продукції.

## **2.8 продукція**

Сировина, матеріали, напівфабрикати, запасні частини, комплектуючі і готові вироби (такі, що складаються з простих комплектуючих виробів) та обладнання, програмна продукція.

## 2.9 суцільний контроль

Контроль, при якому рішення про якість продукції постачальника приймається за результатами перевірки всієї партії.

## 2.10 якість продукції

Ступінь, до якої сукупність власних характеристик продукції відповідає встановленим вимогам.

## 3 ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому стандарті застосовано позначки та скорочення:

МТР – матеріально-технічні ресурси;

НВЯ – відділи з якості продукції регіональних філій.

НД – нормативний документ (стандарти, технічні умови та інші нормативні документи);

НХГ – головний матеріальний склад регіональної філії;

ТВ МТЗ – виробничий підрозділ структурного підрозділу (служби) матеріально-технічного забезпечення регіональної філії Товариства.

СЕС – санітарно епідеміологічна станція;

ЦІЯ – Інспекція з якості продукції;

ЦЗВ – філія «Центр забезпечення виробництва».

## 4 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

4.1 Цей стандарт розроблений з урахуванням положень нормативних документів України щодо якості продукції.

4.2 Вимоги до вхідного контролю, зберігання та транспортування продукції направлені на недопущення потрапляння на виробництво невідповідної продукції, яка впливає на якість виготовлення, ремонту і експлуатації залізничної техніки та елементів інфраструктури, безпеку руху.

Вхідний контроль проводять з метою перевірки відповідності продукції вимогам НД на виготовлення, експлуатацію та ремонт, договорів постачання, зразків або інших документів.

4.3 Завданнями вхідного контролю є:

- отримання об'єктивної та достатньої інформації про якість продукції що постачається;
- перевірка наявності супровідної документації, яка засвідчує якість і комплектність продукції;
- контролювання якості і комплектності закупленої продукції на відповідність встановленим вимогам НД та договорам на постачання;
- забезпечення необхідної якості виробленої продукції, а також безпечної експлуатації та якості послуг з технічного обслуговування та ремонту (модернізації) рухомого складу та об'єктів інфраструктури;
- накопичення статистичних даних про фактичний рівень якості отриманої продукції з метою: оптимізації переліку продукції та параметрів, що контролюються, розроблення пропозицій щодо підвищення її якості, проведення роботи з виробниками щодо перегляду вимог до продукції.

4.4 Складовими попередження постачань невідповідної продукції є:

- дотримання процедур приймання продукції відповідно до вимог цього стандарту;
- перенесення приймання продукції по якості до виробника у тому числі шляхом здійснення інспекторського контролю;
- контроль за наявністю в договорах на постачання вимог до якості продукції, що постачається, та належних санкцій у разі виявлення невідповідності продукції зазначеним вимогам;
- дотримання виробничими підрозділами регіональних філій, філіями, технологічних процесів ремонту та експлуатації залізничної техніки в частині виконання вимог проведення перевірки якості комплектуючих та матеріалів, що закуповуються для ремонту та експлуатації;
- своєчасне виявлення фактів порушення вимог до процесів вхідного контролю та вжиття оперативних заходів щодо їх усунення;
- оперативне призупинення використання невідповідної (неякісної) продукції.

## **5. ОСНОВНІ СХЕМИ (СПОСОБИ) ПРОВЕДЕННЯ ВХІДНОГО КОНТРОЛЮ.**

5.1 Виходячи зі способу забезпечення регіональних філій, філій МТР застосовують наступні схеми проведення вхідного контролю:

- в виробничих підрозділах регіональних філій, філій;
- в базових виробничих підрозділах регіональних філій (за певними видами вимірювань);
- на складах НХГ (ТВ МТЗ);
- на складі ЦЗВ (м. Фастів);
- у виробника;
- у постачальника.

Жодна схема не виключає проведення інструментального вхідного контролю у кінцевого споживача, виходячи із стабільності фактичних показників якості продукції, визначених при її отриманні та за результатами експлуатації.

5.2 Схема проведення вхідного контролю встановлюється при формуванні єдиного галузевого переліку.

5.3 До процесу проведення вхідного контролю можуть залучатися лабораторії (базових виробничих підрозділів) регіональних філій та філій, фахівці структурних підрозділів апарату управління Товариства, виробничих та структурних підрозділів регіональних філій в порядку, який встановлюється Товариством.

При необхідності до проведення вхідного контролю можуть залучатися акредитовані лабораторії сторонніх підприємств та організацій на договірних умовах згідно законодавства.

5.4 Приймання продукції за якістю і комплектністю на складі постачальника або виробника проводиться у випадках, передбачених договором або за ініціативи (письмового повідомлення) постачальника чи виробника.



## **6. ОРГАНІЗАЦІЯ РОБІТ З ВХІДНОГО КОНТРОЛЮ.**

6.1 Організаційно-методичне керівництво роботами з вхідного контролю в Товаристві покладається на ЦІЯ, яка забезпечує реалізацію єдиних підходів до впровадження контролю якості продукції, спрямованих на недопущення використання для потреб Товариства невідповідної продукції, що безпосередньо впливає на безпеку руху, якість ремонту і поточного утримання рухомого складу та об'єктів інфраструктури залізничного транспорту.

Порядок звітності проведення вхідного контролю продукції в Товаристві, на всіх рівнях, розробляється ЦІЯ та затверджується директором відповідної вертикалі управління Товариства.

6.2 Організаційне керівництво роботами з вхідного контролю в структурних підрозділах апарату управління Товариства (департаментів) покладається на заступників начальників або головних інженерів структурних підрозділів, які проводять цю роботу через призначених наказом Товариства осіб, відповідальних за вхідний контроль.

6.3 Відповідальність за організацію робіт з вхідного контролю в регіональних філіях, філіях несе керівник, або його заступник (головний інженер) згідно з розподілом обов'язків.

6.4 Реалізація єдиних підходів до впровадження контролю якості продукції, в регіональних філіях покладається на НВЯ та визначені структурні (виробничі) підрозділи.

6.5 Реалізація єдиних підходів до впровадження контролю якості продукції в філіях здійснюється визначеними структурними (виробничими) підрозділами.

6.6 Організаційне керівництво роботами з вхідного контролю продукції в виробничих підрозділах регіональних філій, покладається на призначеного наказом виробничого підрозділу заступника керівника (головного інженера), який здійснює цю діяльність через призначену відповідним наказом виробничого підрозділу комісію з вхідного контролю.

6.7 Відповідальність за проведення вхідного контролю продукції, реєстрацію даних та оформлення результатів вхідного контролю несуть голови комісій з вхідного контролю та інженерно-технічні працівники, уповноважені наказом керівника регіональної філії, філії, їх виробничих підрозділів, якщо це не обумовлено їх посадовими обов'язками.

6.8 Організація роботи комісій з вхідного контролю встановлюється відповідними положеннями, які затверджуються внутрішніми розпорядчими документами (наказами).

Положеннями про комісії з вхідного контролю встановлюється розподіл обов'язків та відповідальність членів комісій за:

- розробку місцевих інструкцій, технологічних процесів з вхідного контролю;
- проведення технічних занять та внесення обов'язків з вхідного контролю в посадові інструкції членів комісій;
- перевірку наявності супроводжувальних документів на продукцію;
- оформлення результатів вхідного контролю, в тому числі журналу вхідного контролю, актів виявлення невідповідності продукції, актів щодо фактичної якості та комплектності продукції, актів про приховані недоліки, актів рекламаций;
- організацію і контроль за своєчасним і правильним відбором проб для подальшого виконання їх випробувань в умовах лабораторій Товариства, а у разі необхідності – в інших акредитованих лабораторіях з метою вимірювання фізичних величин, визначення хімічного складу, фізико-хімічних, фізико-механічних та інших властивостей і показників продукції;
- додатковий контроль продукції, яка постачається вперше, на наявність технічної документації, погодженої структурними підрозділами апарату управління Товариства (департаментами) та копій актів випробувань;
- ведення обліку дефектів і накопичення статистичних даних про фактичний рівень якості отриманої продукції;
- інформування керівників регіональних філій, філій відповідно до

підпорядкування, їх виробничих підрозділів-отримувачів щодо якості продукції, яка надійшла;

- своєчасне повідомлення постачальників (виробників) про дефекти продукції, виявлені при вхідному контролі або під час експлуатації в гарантійний термін, виклик представника постачальника (виробника) для участі в складанні акту-рекламації, претензійних документів щодо якості продукції;

- своєчасне надання претензійних документів (актів, довідок, витягів та інших) посадовим особам регіональних філій, філій відповідно до підпорядкування, їх виробничих підрозділів-отримувачів, відповідальних за претензійну роботу, для подальшого оформлення та пред'явлення претензії;

- контроль за роботою членів комісії та попередження порушень правил приймання продукції.

6.9 У разі якщо відповідальність за проведення вхідного контролю, реєстрацію даних та оформлення результатів вхідного контролю у філіях покладено на виробничий підрозділ, положенням про цей підрозділ мають бути встановлені обов'язки та відповідальність не менші ніж встановлені у пункті 6.8 для комісій з вхідного контролю.

## **7. ФОРМУВАННЯ ЄДИНОГО ГАЛУЗЕВОГО ПЕРЕЛІКУ.**

7.1. Для забезпечення єдиних підходів до вхідного контролю розробляється єдиний галузевий перелік продукції, що підлягає інструментальному вхідному контролю.

7.2 Єдиний галузевий перелік поділяється на три рівні, для використання:

- на рівні регіональної філії – єдиний галузевий перелік 1 рівня;

- при централізованій закупівлі продукції – єдиний галузевий перелік 2 рівня;

- виробничими філіями – єдиний галузевий перелік 3 рівня.

7.3 Загальну координацію робіт з розробки єдиного галузевого переліку здійснює ЦІЯ.

7.4 Пропозиції до єдиного галузевого переліку розробляють регіональні

філії та філії, виходячи з стабільності якості продукції, що виробляється конкретним виробником, впливу на безпеку руху, якість ремонту рухомого складу, об'єктів залізничної інфраструктури, їх складових, а також ефективність їх експлуатації.

7.5 Пропозиції до єдиного галузевого переліку розробляють інженерно-технічні працівники, призначені наказом керівника виробничого підрозділу, філії, якщо це не обумовлено їх посадовими обов'язками, які входять до складу Комісій з вхідного контролю.

7.6 Пропозиції до єдиного галузевого переліку повинні бути підписані розробником, узгоджені з відповідальним за метрологічне забезпечення, відділом технічного контролю, інженером з приймання або інспектором приймальником (там, де вони передбачені) та затверджений заступником керівника (головним інженером) виробничого підрозділу, філії.

7.7 Структурні підрозділи апарату управління Товариства (департаменти) на основі пропозицій структурних підрозділів (служб) регіональних філій розробляють перелік 1 рівня по відповідних підпорядкованих господарствах.

Перелік 1 рівня по кожному окремому господарству підписується начальником відповідного структурного підрозділу апарату управління Товариства (департаменту) та надається до ЦІЯ.

ЦІЯ узагальнює надані структурними підрозділами апарату управління Товариства пропозиції у Єдиний галузевий перелік 1 рівня, затверджує його у директора відповідної вертикалі управління Товариства і направляє на регіональні філії.

При проведенні вхідного контролю виробничі підрозділи регіональних філій керуються в роботі єдиним галузевим переліком 1 рівня в частині, що їх стосується.

7.8 Єдиний галузевий перелік 2 рівня розробляється на основі пропозицій структурних підрозділів апарату управління Товариства (департаментів), філій, які здійснюють централізовану закупівлю продукції. Виходячи із статистичних даних про якість продукції єдиний галузевий перелік 2 рівня розробляється за

ЦІЯ узагальнює надані структурними підрозділами апарату управління Товариства (департаментами), філіями, які здійснюють централізовану закупівлю продукції, пропозиції у Єдиний галузевий перелік 2 рівня, затверджує його у директора відповідної вертикалі управління Товариства і направляє структурним підрозділам апарату Товариства (департаментам), філіям, які здійснюють централізовану закупівлю продукції для керівництва в роботі.

7.9 Єдиний галузевий перелік 3 рівня розробляється філіями, узгоджується із ЦІЯ та затверджується директором філії або уповноваженим заступником (головним інженером).

7.10 Єдиний галузевий перелік повинен містити:

найменування, тип (марку, креслярський номер) продукції, яка підлягає вхідному контролю;

позначення НД, вимогам яких повинна відповідати продукція;

контрольовані параметри (вимоги) або пункти нормативної документації, у якій вони встановлені;

вид контролю (суцільний або вибіркового) і обсяг вибіркового (при проведенні вибіркового контролю)<sup>1)</sup>;

метод контролю (вимірювання, випробування, аналіз, дефектоскопії тощо)

або посилання на пункти НД, що встановлюють методи контролю;

засоби контролю або технічні характеристики засобів контролю.

При необхідності до єдиного галузевого переліку допускається включати інші відомості, що відображають особливості продукції (вказівки про маркування продукції за результатами вхідного контролю, допустимі витрати продукції в разі проведення руйнівного контролю тощо). Форма єдиного галузевого переліку наведена в додатку А.

Відповідно до єдиного галузевого переліку виробничими підрозділами регіональних філій, філіями розробляються, узгоджуються та затверджуються

---

<sup>1)</sup>У разі проведення вибіркового контролю обсяг вибірки встановлюється згідно з вимогами НД на виготовлення конкретного виду продукції

технологічні карти вхідного контролю продукції, яка підлягає інструментальному контролю.

Зазначене вище має бути оформлене як технологічний процес вхідного контролю або іншим документом, в якому задокументовані всі операції та дії.

Технологічні процеси на проведення вхідного контролю, методики виконання вимірювань (випробувань) та контролю розробляються на підставі нормативних документів на продукцію, що закуповується та включена в єдиний галузевий перелік продукції.

7.11 При допуску до експлуатації нових видів продукції, а також в інших необхідних випадках (за результатами вхідного контролю за попередній період, результатів дослідної експлуатації продукції то що), розробники встановленим порядком вносять пропозиції із змін і доповнень до єдиного галузевого переліку.

7.12 Перегляд єдиного галузевого переліку здійснюється один раз в рік, на протязі січня місяця, після аналізу результатів вхідного контролю за звітний рік.

Порядок перегляду єдиного галузевого переліку аналогічний процедурі його розробки, зазначеній в цьому стандарті 7.3 – 7.9.

7.13 При необхідності у разі виявленні неякісної продукції або у інших випадках (виходячи з стабільності якості продукції) до переліку можуть вноситись зміни у будь-який час.

## ДОДАТОК А

(довідковий)

**ФОРМА ЄДИНОГО ГАЛУЗЕВОГО ПЕРЕЛІКУ ПРОДУКЦІЇ, ЯКА ПІДЛЯГАЄ ІНСТРУМЕНТАЛЬНОМУ  
ВХІДНОМУ КОНТРОЛЮ**

№ з.п.	Найменування продукції з зазначенням НД	Документи, що підтверджують якість продукції	Контрольні параметри	Вид контролю, обсяг	Засоби контролю	Методи контролю з зазначенням НД	Вимоги маркован ня та ін.	Місце проведення перевірки (випробувань, вимірювань, дослідження)
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблиця повинна містити наступну інформацію:

**колонка 1** – порядковий номер;

**колонка 2** – назва, тип (марка), виконання продукції (для однотипної продукції, яка має варіанти виконання згідно нормативного документа на її виготовлення) і найменування (назва, позначення) нормативного документа (стандарту, технічних умов) на виготовлення продукції;

**колонка 3** – документи, які підтверджують якість (сертифікат якості, паспорт якості тощо) і відповідність (сертифікат відповідності, свідоцтво про визнання відповідності, декларація постачальника про відповідність) продукції,

фітосанітарний сертифікат, висновок СЕС, інші дозвільні документи, за потреби – відмітки щодо проведення інспекторського контролю тощо;

**колонка 4** – параметри (показники) продукції, які підлягають контролю згідно вимог нормативного документу на виготовлення продукції (фізичні, механічні, хімічні показники тощо);

**колонка 5** – вид та обсяг контролю (суцільний або вибірковий) для кожного контролюваного показника продукції;

**колонка 6** – інструментальні засоби, які застосовуються в ході визначення фактичних величин контрольованих показників продукції;

**колонка 7** – методи контролю (вимірювання, випробування, аналіз, дефектоскопія) та нормативні посилання на пункти нормативних документів, які їх описують;

**колонка 8** – маркування продукції (згідно вимог, встановлених в нормативній документації на виготовлення) та інші вимоги;

**колонка 9** – зазначається де проводиться інструментальний вхідний контроль (виробничі підрозділи регіональних філій, філій, базові виробничі підрозділи регіональних філій, НХГ (ТВ МТЗ), склад ЦЗВ м. Фастів.



ДОДАТОК Б

(довідковий)

**БІБЛІОГРАФІЯ**

Инструкция о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству (Інструкція про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного вжитку по якості), затверджена постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 року №П-7

ГОСТ 24297-87 Входной контроль продукции. Основные положения (Вхідний контроль продукції. Основні положення)

Закон України «Про стандартизацію» від 5 червня 2014 року № 1315-VII

Закон України «Про метрологію та метрологічну діяльність» від 5 червня 2014 року № 1314-VII

ДК 004:2008 Український класифікатор нормативних документів.

ДСТУ 1.5:2003 Національна стандартизація. Правила побудови, викладання, оформлення та вимоги до змісту нормативних документів (ISO/IEC Directives, part 2, 2001, NEQ)

СТП-П 01-002:2014 Система стандартизації Укрзалізниці. Правила розроблення, затвердження, оновлення та відміни стандартів підприємства

ГОСТ 3.1129-93 ЕСТД. Общие правила записи технологической информации в технологических документах на технологические процессы и операции (ЄСТД. Загальні правила запису технологічної інформації в технологічних документах на технологічні процеси і операції)

Код УКНД 03.120.99

**Ключові слова:** відповідність, вибірковий контроль, вхідний контроль, продукція, якість

Електронна бібліотека ПАТ "Укрзалізниця". Тільки для ознайомлення. Повне чи часткове редагування, копіювання, відтворення, тиражування заборонено